

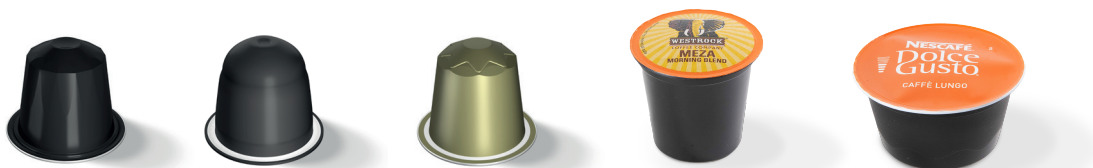
Grösste Flexibilität für höchsten Getränkegenuss

Auf ganzer Linie Ihrem Produkt verpflichtet.
Die FS 150 ist in punkto Kapseltyp ein
Multitalent, das unsere bewährten
Technologien und Prozesse modular vereint.

FS 150

- ✓ Bewährte Rychiger Standards und Technologien, bekannt aus den High-Volume Maschinen
- ✓ Sichere und stabile Prozesse bei jeder Station
- ✓ Höchste Siegelnahtintegrität
- ✓ Geeignet für komplexe Kapselstrukturen
- ✓ Hohe Füllgenauigkeit und saubere Dosierung
- ✓ Stanzen und Siegeln in einem Arbeitsschritt
- ✓ Ergonomischer Zugänglichkeit für Wartung und schnelle Reinigung
- ✓ Einfacher Formatwechsel - optimal für Multiformate und kleine Losgrößen

Die FS 150 ist eine modulare Abfüll- und Verschlussmaschine, die mühelos an die individuellen Anforderungen unserer Kunden angepasst werden kann. Sie eignet sich ideal zum Versiegeln verschiedener Behältertypen, die mit Produkten gefüllt sind, welche zusätzlich auf der Maschine aromatisiert werden können. Die FS 150 zeichnet sich durch hohe Effizienz aus, ermöglicht schnelle Umrüstungen, liefert erstklassige Abfüll- und Versiegelungsergebnisse und ist dabei äusserst wartungsfreundlich.



Details



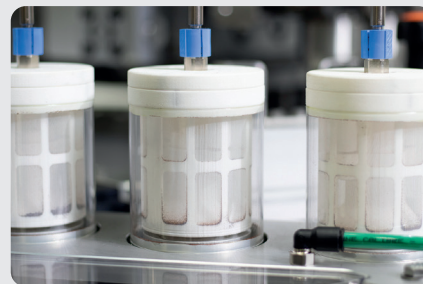
Genaueres Füllen

Unser Füllprozess sorgt für optimale Produktkonservierung.



Kapseln aller Art

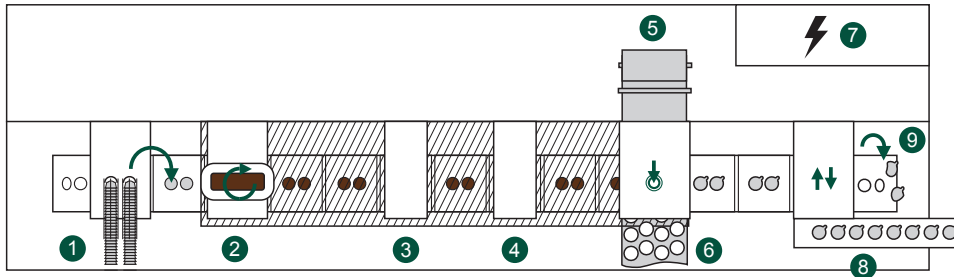
Ob Kunststoff, Aluminium oder doch biologisch abbaubar – die FS 150 macht's möglich.



Sauberkeit an erster Stelle

Präzise Randreinigung für eine optimale Siegelung.

Prozessbeispiel



- 1 Abstapeln
- 2 Dosieren
- 3 Wägen
- 4 Randreinigen
- 5 Bandhandling
- 6 Stanzen & Siegeln
- 7 Elektroschrank
- 8 Ausgang
- 9 Reject

Technische Daten FS 150

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Behälter Aussen- durchmesser	Behälterhöhe	Bahnzahl	Takte/min	Output/min	Output/h
max. 70 mm	max. 50 mm	2	up to 75	up to 150	9'000

Grösse (lxbxh)	Gewicht	Anschlusswerte	Nennleistung	Druckluft	Stickstoff
4 - 6.5 m x 1.3 m x 2.25 m	2'200 kg	400 VAC 3L+N+PE / 50 Hz 480 VAC 3L+N+PE / 60 Hz	7 – 14 kW	6 bar	17 nm ³ /h