



Automation mit kleinem Footprint

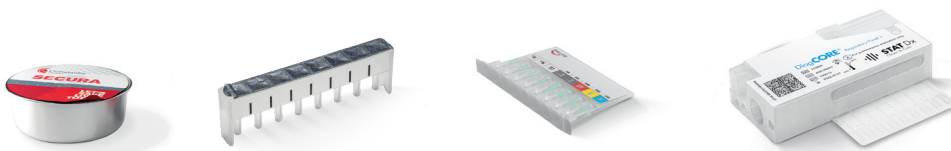
Mit der LT 20 produzieren Sie automatisiert, ohne dabei eine grosse Fläche zu benötigen. Von kleinen Serien bis zu mittlerem Ausstoss, immer in der für Sie passenden Produktionsumgebung.

LT 20

- ✓ Kleiner Footprint
- ✓ ISO 8 kompatibel, GMP
- ✓ Verschiedene Reinigbarkeitsstufen
- ✓ Null- bis mittlere Serien
- ✓ IVD, POC und ID-Karten

Die LT 20 ist für das Befüllen und Versiegeln von Multi-Well-Kassetten oder -Kartuschen in der Molekulardiagnostik, der klinischen Chemie und der Immunhämatologie für Blutgruppen-Identifizierungsgelkartenanwendungen konzipiert, die speziell auf Betriebe ausgerichtet sind, welche eine Pilot- sowie eine kleine bis mittlere Produktion von 10 bis 40 Kartuschen pro Minute benötigen.

Die Grundkonstruktion stellt eine eigenständige, kompakte Maschine dar, welche auf einer linearen Förderplattform basiert. Diese verläuft durch die gesamte Anlage mit optimierten und modularen Zuführ-, Befüll-, Versiegelungs- und Etikettieroptionen für den manuellen oder automatischen Betrieb. Das Herzstück der Maschine ist eine modulare Konstruktion, die es ermöglicht, je nach Anzahl der auszuführenden Prozesse einen linearen Abschnitt als Erweiterung der Plattform hinzuzufügen. Als erweiterbare Standardplattform, die für eine schnelle Konfiguration und Installation entwickelt wurde, kann die LT 20 mit einer Reihe von modularen Prozessstationen konfiguriert werden, die für eine spezifische IVD-Produktlinie geeignet sind.



Details



Qualitätssicherung

Wie bei den Grossen wird auch auf der LT 20 Wert auf die Qualitätskontrollen des Produktes gelegt.



Produktevielfalt

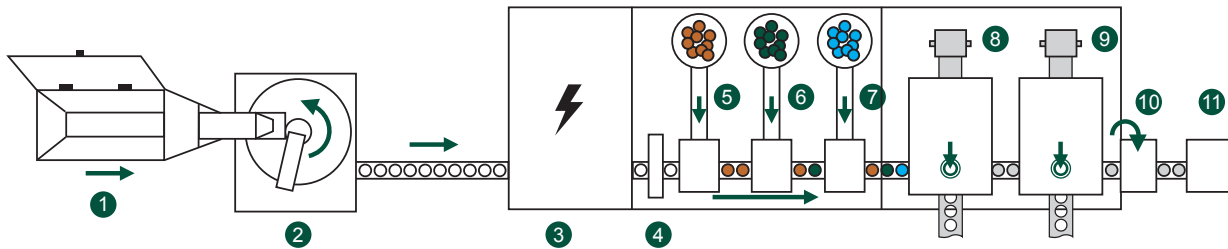
Nicht nur lyophilisierte Produkte, sondern auch Flüssigkeiten, Gels, Teile oder Pulver können dispensiert werden.



Produktsicherheit

Prozessmodule sind auf Prozesssicherheit und Reinigbarkeit hin optimiert.

Prozessbeispiel



- | | |
|---|-------------------------|
| ① Bunker für Schuttgut | ⑥ Dispensieren 2 |
| ② Vibrationstopf | ⑦ Dispensieren 3 |
| ③ Elektrokasten | ⑧ Stanzen und Siegeln 1 |
| ④ Qualitätskontrolle des leeren Produktes | ⑨ Stanzen und Siegeln 2 |
| ⑤ Dispensieren 1 | ⑩ Ausschuss |
| | ⑪ Ausgang Gutteile |

Technische Daten LT 20

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

	Behälter Aussen-durchmesser	Bahnzahl	Output/min	Output/h
IVD	160 x 160 x 120 mm	1	5-20	300-1'200
ID-Karten	160 x 160 x 120 mm	1	40	2'400

Grösse (/xx)	Gewicht	Anschlusswerte	Nennleistung	Druckluft
1,8 m x 0,8 m x 2,03 m	600 kg	3 x 400 VAC + N + PE / 50 Hz 3 x 460 VAC + N + PE / 60 Hz	20 kW	p ≥ 5 bar 15 NI/min
2,8 m x 0,8 m x 2,03 m	1'200 kg	3 x 400 VAC + N + PE / 50 Hz 3 x 460 VAC + N + PE / 60 Hz	25 kW	p ≥ 5 bar 30 NI/min