



Der Bestseller für Bestseller

Ob Nespresso, K-Cup, Dolce Gusto oder Kompatible: Die FS 910 setzt seit über zehn Jahren Massstäbe für grossen Erfolg mit Tee- und Kaffee kapseln

FS 910

- ✓ Nespresso und Kompatible
- ✓ Bis zu 1'440 Stück/min
- ✓ Trockenreinigung
- ✓ Folie sparen
- ✓ Flexibel erweiterbar

Die FS 910 ist die Referenz beim Füllen von Kaffee kapseln mit Präzision und hohem Output. Gebaut seit über 10 Jahren, ist sie weltweit über 100-mal im Einsatz – und Jahr für Jahr wird sie besser. Denn die Plattform ist bewährt, an ihr gibt es praktisch nichts mehr zu verbessern. Die Funktionsmodule entwickeln wir stetig weiter. Mit der FS 910 produzieren Sie pro Minute 1'440 Kapseln mit Tee oder Kaffee. Ob Nespresso oder Kompatible. Ob andere gängige Kapselformate wie Dolce Gusto oder K-Cup. Ganz gleich, aus welchem Material: Kunststoff, Aluminium oder Papier. Ausserdem jede erdenkliche Sonderlösung.

Füllen und siegeln Sie unter Schutzatmosphäre – für minimalen Restsauerstoff in der Kapsel und mehr Frische und Haltbarkeit. Die Folie dafür stanzt die FS 910 diagonal und spart so bis zu 30 Prozent Ressourcen.

Wie alle Längsläufer mit Linear-Transport von Rychiger ist die FS 910 hervorragend zugänglich für die Trockenreinigung. Sie lässt sich um beliebig viele Stationen für weitere Prozesse verlängern. Selbst die Sekundärverpackung wird so integraler Bestandteil der Maschine.

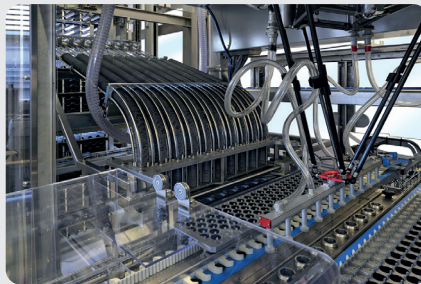


Details



Ob Filter schneiden oder Formen

Die FS 910 führt die Prozesse mit höchster Präzision in einem Werkzeug aus.



Präzis und schnell

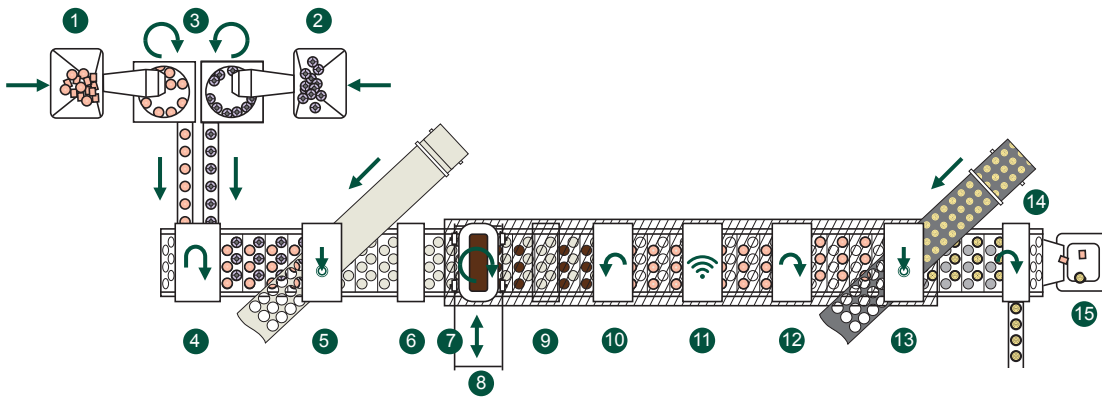
Integrierte Delta-Roboter ermöglichen schnelle Montageoperationen mit präzisiertem Umsetzen von ankommenden Teilen.



100 % Qualitätsprüfung

Nur Produkte die den hohen Qualitätsanforderungen entsprechen, verlassen die Maschine.

Prozessbeispiel



- | | | |
|---|--|---|
| 1 Behälterzuführung und Speicher | 6 Positions- und Qualitätskontrollen | 11 Ultraschallsiegelstation für Deckel |
| 2 Deckelzuführung und Speicher | 7 Gasraum | 12 Behälterwender |
| 3 Sortiersystem | 8 Dosierer, ausziehbar | 13 Stanz- und Heissiegelstation für Bodenfolie |
| 4 Pick-and-Place-Roboter | 9 Kontrollwaage mit Rückmeldung zum Dosierer | 14 Visionsystem (auf Ausgangsband) |
| 5 Stanz- und Heissiegelstation für Filter | 10 Deckelaufsetzer | 15 Ausgang über Pick-and-Place mit integrierter Schlechtheile-Ausschleusung |

Technische Daten FS 910

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Behälter Aussen-durchmesser	Behälterhöhe	Bahnzahl	Takte/min	Output/min	Output/h
37 mm	60 mm	12	65	780	46'800
67 mm	60 mm	2 x 12	60	1'440	86'400
55 mm	60 mm	10	65	650	39'000
55 mm	60 mm	2 x 10	60	1'200	72'000

Grösse (LxBxH)	Gewicht	Anschlusswerte	Betriebsleistung	Druckluft*	Stickstoff*	Kühlwasser
12 x 4 x 2 m	4'500 - 13'000 kg	3 x 400 V + Pe / 50 Hz 3 x 460 V + Pe / 60 Hz	15 - 30 kW	≥ 5 bar 55 Nm³/h	≥ 5 bar 80 Nm³/h	5 - 10 l/min

*Luft und Stickstoffverbrauch bezieht sich auf eine Maschine mit 1'440 Behältern pro Minute.