



Sauberkeit liegt in ihrer DNA

Die MC 1400 produziert aus Pulver, Flüssigkeiten, Gefriergetrocknetem und Stückgut die komplexesten Produkte – mit flexiblen Prozessen und höchstem Output.

MC 1400

- ✓ IVD- und POC-Devices
- ✓ Hohe Stückzahlen
- ✓ DNA-Reinigbarkeit
- ✓ Asynchroner Transport
- ✓ Assemblieren von Einzelteilen

Die MC 1400 setzt neue Standards in der Produktion für die Molekular-Diagnostik. Mit ihr füllen Sie Pulver und anderes trockenes Schüttgut, Flüssigkeiten oder lyophilisierte Kugeln in komplexe Produkte für die In-vitro-Diagnostik und für den Point-of-Care – und das mit einem Output von bis zu 100 Stück pro Minute. Mit ihrem modularen Aufbau bietet die MC 1400 Platz für alle Prozessstationen, die Ihr Produkt braucht. Fürs Füllen. Fürs Stanzen und Siegeln. Und für all die anderen Prozesse, die Sie aus dem Angebot von Rychiger schon kennen – oder die wir gerne für Sie neu entwickeln.

Durch die Prozesse fahren die Behälter mit einem faszinierend neuen asynchronen Transportsystem. Magnetisch angetrieben bewegen sich die einzelnen Carrier ganz unabhängig voneinander. So wird die Produktion frei von einem festen Takt. Langsame Prozesse können mit mehr Werkzeugen gleichzeitig ausgeführt werden – Flaschenhals adé!

Wie bei allen Healthcare-Maschinen von Rychiger sind Antriebsraum und Prozessraum sauber voneinander getrennt. Die MC 1400 geht in Sachen Hygiene noch einen grossen Schritt weiter. Nicht nur sind alle Flächen im Produktbereich wipe-cleanable – sie sind auch so bearbeitet, dass garantiert jede fremde DNA entfernt werden kann. Kein Pfosten steht im Weg, und durch zwei Meter breite Türen ist jeder Ort erreichbar. Ein Laminarflow sorgt optional für partikelfreie Prozessluft. So werden auch die strengsten Anforderungen für Diagnostika erfüllt.



Details



Transport

Asynchrones Transportsystem mit unabhängigen Beförderungseinheiten



Operation an der Maschine

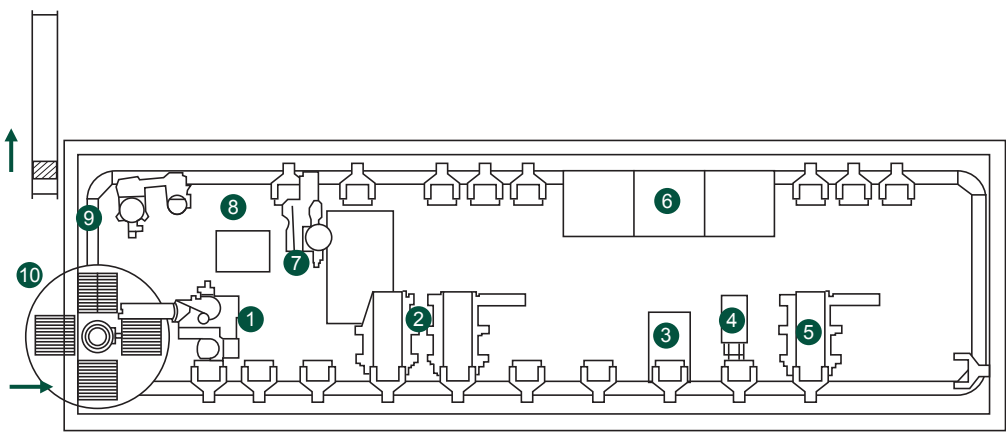
Typische Schutzausrüstung (PSA) in der molekulardiagnostischen Fertigung



DNA-cleanability

Detail von zwei Prozesseinheiten mit DNA-clean Maschinendesign

Prozessbeispiel



- 1 Tray-handling und Eingang Werkstücke
- 2 Pulverdosieren, Qualitätskontrolle
- 3 Flüssigdosieren, Qualitätskontrolle
- 4 Assemblieren des Produktes, Präsenzkontrolle
- 5 Heissiegeln
- 6 Ultraschallschweissen
- 7 Markieren / Etikettieren
- 8 Ausgabe Teile für Qualitätskontrolle
- 9 Ausgang Schlechteile
- 10 Ausgang Gutteile

Technische Daten MC 1400

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Behälter Aussen- durchmesser	Bahnzahl	Takte/min	Output/min	Output/h
120 mm	1	20	20	1'200
60 mm	2	20	40	2'400
30 mm	5	20	100	6'000

Grösse (LxBxH)	Gewicht	Anschlusswerte	Betriebsleistung	Druckluft
14 x 2,7 x 2,4 m	1'000 kg per module	3 x 400 V / 50 Hz 3 x 460 V / 60 Hz	40 kW	≥ 5 bar 30 l/min