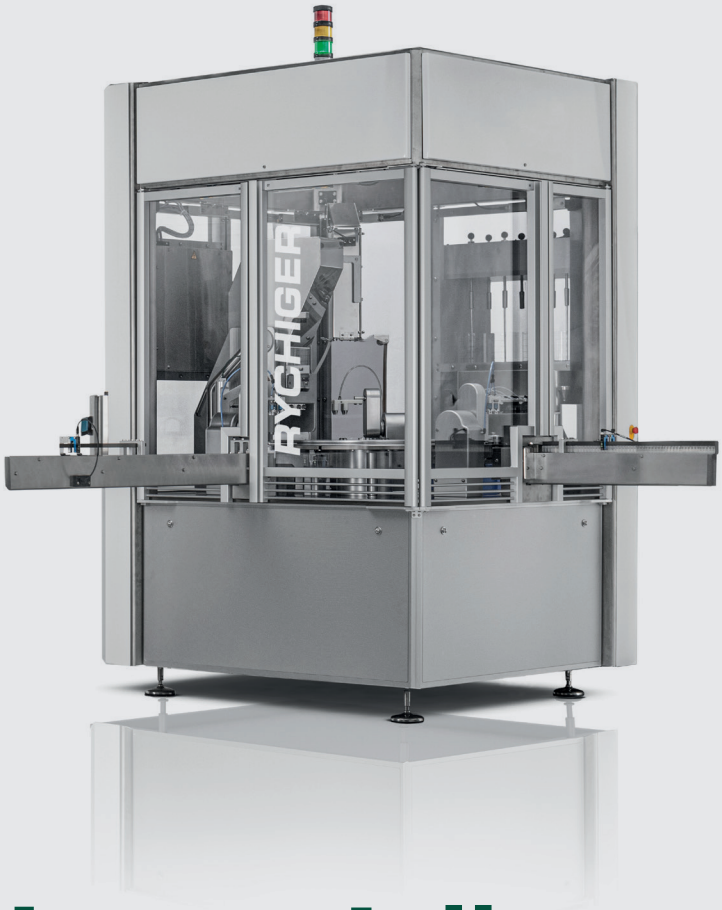
FS 200

RYCHIGER



Saubere Lösung für Ihren Reinraum

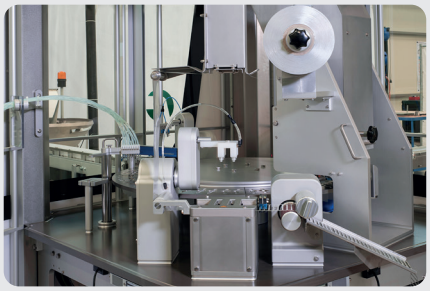
Ob In-Vitro-Diagnostik oder Point of Care:
Die FS 200 mit ihrem Rundtakttisch füllt und siegelt komplexeste Produkte und passt perfekt in Ihren Reinraum.

FS 200

- ✓ Reinraumtauglich
- ✓ Schnelles Umrüsten
- ✓ Mittlere bis Grosserien
- ✓ IVD, POC und Gelkarten
- ✓ 8 Prozessstationen im Kern

Mit der FS 200 füllen Sie Pulver, Flüssigkeiten oder lyophilisierte Kugeln unter Reinraumbedingungen. Ob In-vitro-Diagnostik, Point-of-Care oder Gelkarten: Pro Minute entstehen bis zu 240 Einheiten. Um einen Rundtakttisch bietet die FS 200, auf gerade mal etwas über zwei Quadratmetern Footprint, Platz für bis zu acht Stationen. Fürs Füllen. Fürs Stanzen und Siegeln. Und für all die anderen Prozesse, die Sie aus dem Angebot von Rychiger schon kennen – oder die wir gerne für Sie neu entwickeln.
Jede FS 200 lässt sich hervorragend ergänzen. Für das Füllen, zum Beispiel mit smarten Trolleys, die Sie offline vorbereiten können und schnell austauschen. Und für weitere nachgelagerte Prozesse – zum Beispiel in der Montage – gerne auch mit einer weiteren FS 200. Denn mehrere Maschinen lassen sich ideal miteinander koppeln. Vom Design her sorgt die FS 200 für optimale Zugänglichkeit und Reinigbarkeit. Antriebsraum und Prozessraum sind sauber voneinander getrennt. Im Produktbereich sorgen sanfte Radien dafür, dass alle Flächen wipe-cleanable sind. Ein Laminarflow sorgt optional für partikelfreie Prozessluft. So werden auch die strengsten Anforderungen für Diagnostika erfüllt.

Details

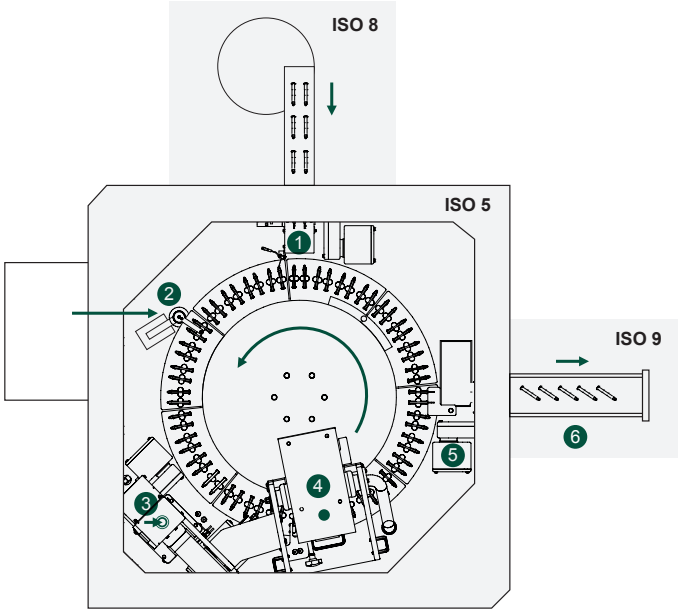


Cleverer Bauraum
Der Produktraum ist vom Antriebsraum getrennt, Module können flexibel positioniert werden.

Präzises Dosieren
Mobile Fülltrolleys mit hoch genauen Pumpen ermöglichen schnelle Produktwechsel.

Produktsicherheit
Flächen im Produktraum sind einfach zu reinigen, Partikel beim Stanzen werden abgesaugt.

Prozessbeispiel



1. Zuführen des Werkstücks
2. Füllen, Qualitätskontrolle
3. Stanzen der Folie ab Rolle
4. Siegeln der Folie
5. Markieren der Folie, Qualitätskontrolle der Markierung
6. Ausgabe Teile für Qualitätskontrolle

Technische Daten FS 200

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Behälter Aussen-durchmesser	Behälterhöhe	Bahnzahl	Output/min	Output/h
30 mm	70 mm	4	240	14‘400
60 mm	70 mm	2	120	7‘200
120 mm	70 mm	1	60	3‘600

Grösse (LxBxH)	Gewicht	Anschlusswerte	Nennleistung	Druckluft
1,4 x 1,4 x 2,3 m	1‘200 kg	3 x 400 V + Pe / 50 Hz 3 x 460 V + Pe / 60 Hz	20 kW	≥ 5 bar 15 l/min