



Laborautomation mit der Z-Lab leicht gemacht

Die Z-Lab Familie ist eine Serie von halbautomatischen Tischmodulen, die für die Produktion von Spritzen, Karpulen und Vials im Labor-/Pilotmassstab entwickelt wurden. Bei Verwendung in einem Reinraum oder Isolator ermöglicht diese kompakte Technologie die aseptische Abfüllung von injizierbaren parenteralen Präparaten.

Z-LAB

- ✓ 5 - 10 Behälter/min
- ✓ Sichere Bedienung mit zwei Tasten
- ✓ Siemens SPS-Steuerung
- ✓ Füllbereich: 0,2-150 ml
- ✓ Alle gängigen Abfülltechnologien
- ✓ Vakuum-Füll-/Stopfeneinstellung
- ✓ Produktion im Labor-/Pilotmassstab
- ✓ Wägezellen-Option (100% IPC)
- ✓ Entwickelt für Isolatoren, o/cRABS

Die Z-Lab Familie deckt den gesamten Fill-Finish Prozess ab.

Z-Lab Fill – Abfüllung mittels Drehkolben-, Peristaltik- oder Viscotec-Pumpentechnik

Z-Lab Close – Vakuumstopfen setzen für Spritzen und Karpulen

Z-Lab Crimp – Crimpen von Vials

Die Module sind in verschiedenen Versionen für die Integration in Containment Systeme erhältlich und sind VHP beständig. Batchreport und Audit-Trail sind Standardfunktionen, ebenso wie eine umfassende cGMP-konforme Dokumentation. Ausgestattet mit der gleichen Technologie und den gleichen Komponenten wie die vollautomatischen Maschinen von Rychiger Pharmatech ist eine wiederholbare und zuverlässige Prozessqualität des Endprodukts garantiert, während bei der Skalierung auf grössere Produktionsanlagen die Validierung vereinfacht ist.



Details



Z-Lab Fill, Abfüllung von Spritzen, Karpulen und Vials

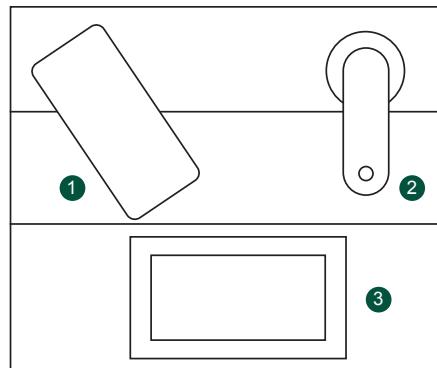


Z-Lab close, Vakuum-Stopfen-Einstellung für Spritzen und Karpulen



Z-Lab Crimp, sicheres Crimpen von Vials

Prozessbeispiel



- 1 Drehkolbenpumpe
- 2 Füllen
- 3 Touchscreen

Technische Daten Z-LAB

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Fülgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Aktivierung	Container	Output/min
1 Zyklus pro Arbeitsgang	alle gängigen RTU-Formate	5-10

Grösse (LxBxH)	Gewicht
0,48 x 0,46 x 0,9 m	74 kg