



Höchste Leistung für höchsten Genuss

Die FS 1450 sorgt nicht nur mit höchster Präzision für Genuss bei Mensch und Tier. Sie tut das auch mit maximaler Automation für Output im grossen Stil.

FS 1450

- ✓ Bis zu 800 Portionen/min
- ✓ Walking Beam
- ✓ Nassreinigung
- ✓ Perfekte Siegelqualität
- ✓ Maximale Automation

Die FS 1450 bringt das von Pulvern, Flüssigkeiten, Pasten oder stückigen Produkten mit Präzision in die höchste Leistungsklasse. Weiterentwickelt aus der bewährten FS 1100 und in grossen Teilen baugleich, skaliert sie schon an vielen Orten weltweit die Produktion.

Mit der FS 1450 füllen Sie auf 8 bis 16 Bahnen in 45 bis 50 Takten bis zu 800 vorgefertigte Packungen aus Plastik, Aluminium oder neuen Materialien in jeder erdenklichen Form – vor allem Convenience Food für Mensch und Tier. Dank maximaler Automation weitgehend ohne Personalaufwand.

Das Transportsystem mit einem Walking Beam in Balkonbauweise ist einzigartig. Es sorgt dafür, dass Produktverschmutzungen nicht durch die Maschine verschleppt werden. So werden auch die allerhöchsten hygienische Anforderungen erfüllt. Nassreinigung ist dank der offenen Bauweise leicht möglich, aber nur selten nötig. Wie alle lineare Längsläufer von Rychiger ist die FS 1100 modular aufgebaut und flexibel erweiterbar. In den Kernfunktionen enthalten ist das Stanz- und Siegelmodell für perfekte Siegelqualität.

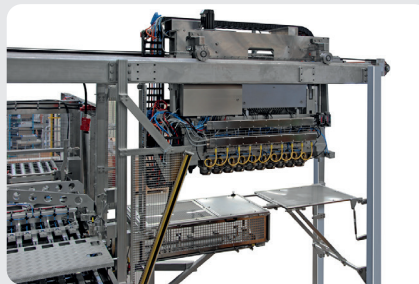


Details



Siegeln

Wir kombinieren die beste Positionierung des Deckels zur Dose mit perfekter Siegelqualität.



Formatwechsel

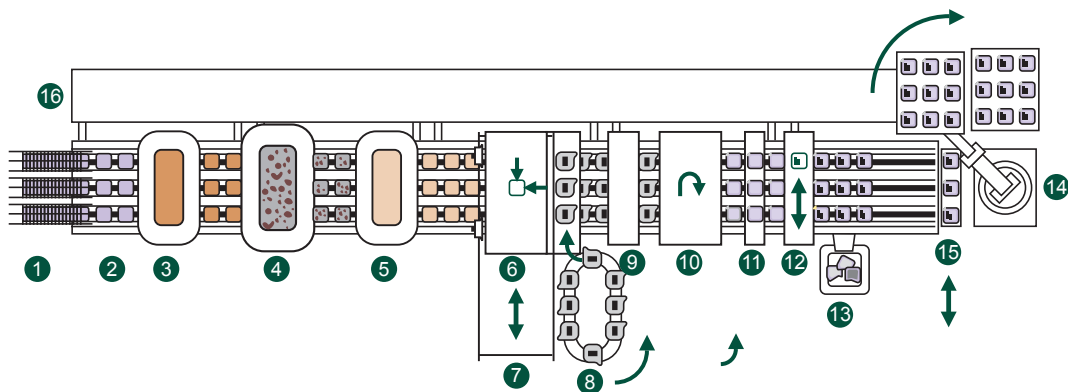
Das Werkzeug ist komplett ausziehbar für einfachste Wartung und einfachen Formatwechsel.



Qualitätskontrolle

Die FS 1450 kontrolliert inline die Produktqualität in verschiedenen Prozessmodulen.

Prozessbeispiel



- | | | |
|--|---|--|
| 1 Behälter-Stapelkanal | 6 Heissiegelstation mit Deckelzuführung ab Magazin (Kopfraumbegasung) | 11 Kontrollwaage (einzelbahngesteuert) |
| 2 Abstapeln in Walking Beam Transportsystem (Balkonbauweise) | 7 Siegelbalken seitlich ausfahrbar | 12 Ink-Jet |
| 3 Produktfüller 1 mit integriertem Behälterhub | 8 Automatisches Befüllen des Deckelmagazins ab Karussellzuführung | 13 Reject-System (einzelbahngesteuert) |
| 4 Produktfüller 2 mit integriertem Behälterhub | 9 Visionsystem | 14 Pick-and-Place-Roboter |
| 5 Produktfüller 3 mit integriertem Behälterhub | 10 Dosenwender mit integriertem Laschenanbiegen | 15 Probenahme-Schubblade |
| | | 16 Antriebstechnik |

Technische Daten FS 1450

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Behälter Aussen-durchmesser	Behälterhöhe	Bahnzahl	Takte/min	Output/min	Output/h
60 mm	55 mm	16	50	800	48'000
90 mm	55 mm	12	50	600	36'000
115 mm	55 mm	9	50	450	27'000
130 mm	55 mm	8	45	360	21'600

Grösse	Gewicht	Anschlusswerte	Betriebsleistung	Druckluft	Kühlwasser
Abhängig von Maschinenausführung	12'000 kg	3 x 400 V / 50 Hz 3 x 460 V / 60 Hz	30 - 60 kW	≥ 5 bar 10 l/min	3 - 5 l/min