



Der schnellste Rundläufer der Branche

400 Kaffee kapseln pro Minute auf nicht
einmal 5 Quadratmetern: Mit bis zu
100 Takten auf einem Rundläufer schafft
die FS 190 HS die Quadratur des Kreises.

FS 190 HS

- ✓ Schnellster Rundläufer
- ✓ Bis 100 Takte/min
- ✓ Bis zu 400 Stück/min
- ✓ Footprint unter 5m²
- ✓ Schnelle Umrüstzeiten

Für höheren Output auf kleinstem Footprint haben wir die bewährte FS 190 noch schneller gemacht. Neu fährt bis zu 100 Takte pro Minute. Dafür siegelt sie direkt auf die Platte. Wie Sie das auch vom Wettbewerb kennen. Nur: Mit der HS geht es schneller, viel schneller. Eben High Speed.

So produzieren Sie pro Minute 400 Kapseln mit Tee oder Kaffee. Ob Nespresso oder kompatibel. Ob andere gängige Kapselformate wie Dolce Gusto oder K-Cup. Oder auch jedes proprietäre Format. Ganz gleich, aus welchem Material: Kunststoff, Aluminium oder Papier. Gerne auch abwechselnd. Denn: Nicht nur der Takt ist High Speed – auch die Umrüstzeiten.

Die Rundläufer von Rychiger sind bekannt für ihren kleinen Footprint. Das spart Platz in Ihren Räumen. Steuerung und Elektroantriebe sind im Grundgestell integriert. Bei den Funktionen heisst es: Reduce to the Max – kein überflüssiger Ballast.

Alle wesentlichen Funktionen sind an Bord. Unter anderem das foliensparende Stanzmodul und das Mahlwerk für Kaffee im Füllmodul. Kartонieren und Palettieren erfolgt auf separaten, nachgelagerten Maschinen – die wir Ihnen gerne aus einer Hand anbieten.

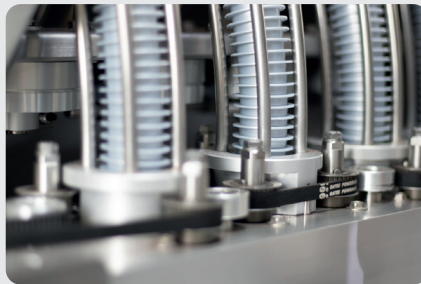


Details



Grösserer Kapselspeicher

Höhere Autonomie durch zusätzliche Kapselspeicher.



Sicheres Abstapeln

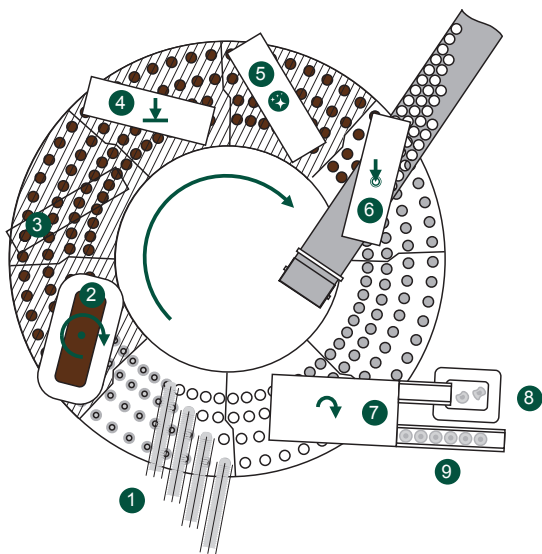
Ob Aluminium oder Kunststoff, jede Art von Kapsel wird sicher abgestapelt und vereinzelt.



Folie sparen

Optimale Ausnutzung des Deckelbandes durch diagonal optimierten Bandeinlaufwinkel.

Prozessbeispiel



- 1 Abstapler
- 2 Dosierstation
- 3 Kontrollwaage
- 4 Verpressen
- 5 Randreinigen
- 6 Stanz- und Siegelstation
- 7 Kapselabgabe
- 8 Schlechteil ausschleusung
- 9 Wegführband

Technische Daten FS 190 HS

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Behälter Aussen- durchmesser	Behälterhöhe	Bahnzahl	Takte/min	Output/min	Output/h
35 - 55 mm	45 mm	4	100	400	24'000

Grösse (BxH)	Gewicht	Anschlusswerte	Nennleistung	Druckluft
2,1 x 2,1 m	2'100 kg	3 x 400 V + Pe / 50 Hz	7 - 14 kW	a≥ 6 bar 15 l/min