



# Eine Klasse für sich

Bis zu 2'000 Kapseln Output pro Minute,  
gepaart mit höchster Betriebszeit rund  
um die Uhr – die FS 960 HV erschliesst  
grossen Produzenten eine nie gekannte  
Leistungsklasse

# FS 960 HV

- ✓ Zero Stop Production
- ✓ Kapselzufuhr ohne Stopp
- ✓ Folienzufuhr ohne Stopp
- ✓ Minimaler Personalaufwand
- ✓ Bis zu 2'000 Stück/min

Mit den Genen der FS 910 und FS 960 stösst die FS 960 HV in eine neue Leistungsklasse vor. Sie macht ihrem Namen HV alle Ehre und produziert High Volume. Sie erreicht das mit noch einmal 2 Bahnen mehr als bei der FS 960. So wird Output möglich, der beeindruckt: bis zu 2'000 Kapseln mit Tee oder Kaffee. Ob Nespresso oder Kompatible. Ob andere gängige Kapselformate wie Dolce Gusto oder K-Cup. Ganz gleich, aus welchem Material: Kunststoff, Aluminium oder Papier. Ausserdem jede erdenkliche Sonderlösung.

Und das rund um die Uhr. Denn die Effizienz hat sie von der FS 960 – für geringere geplante Stillstandszeit und viel seltenere ungeplante Stopps. Zugänglichkeit und hygienisches Design auf höchstem Niveau reduzieren die nötigen Reinigungszyklen und machen die Störungsbehebung schneller. Wie alle Längsläufer mit Linear-Transport von Rychiger, lässt sich die FS 960 HV um beliebig viele Stationen für weitere Prozesse erweitern. Selbst die Sekundärverpackung wird so integraler Bestandteil der Maschine.

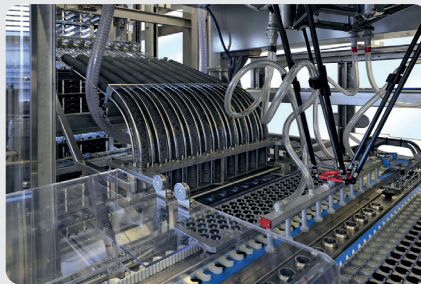


## Details



### Ob Filter schneiden oder Formen

Die FS 960 HV führt die Prozesse mit höchster Präzision in einem Werkzeug aus.



### Präzis und schnell

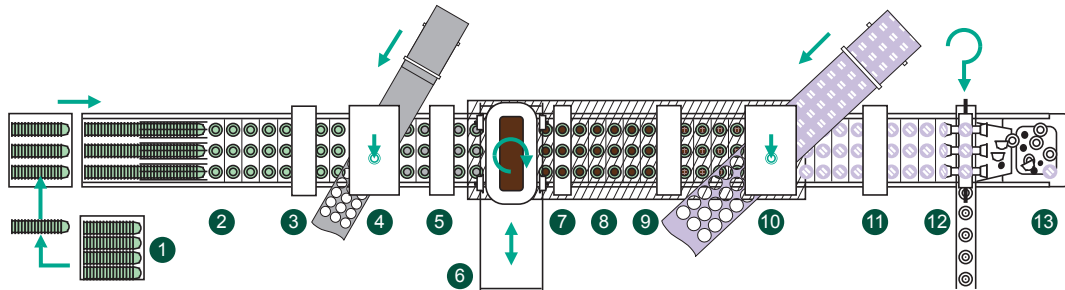
Integrierte Delta-Roboter ermöglichen schnelle Montageoperationen mit präzisiertem Umsetzen von ankommenden Teilen.



### 100 % Qualitätsprüfung

Nur Produkte die den hohen Qualitätsanforderungen entsprechen, verlassen die Maschine.

# Prozessbeispiel



- |                                                  |                        |                                                                           |
|--------------------------------------------------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| ① Behälterzuführung                              | ⑤ Visionsystem         | ⑩ Ultraschallsiegelstation für Deckel                                     |
| ② Abstapler                                      | ⑥ Dosierer, ausziehbar | ⑪ Qualitätskontrolle                                                      |
| ③ Qualitätskontrolle                             | ⑦ Kontrollwaage        | ⑫ Behälterwender                                                          |
| ④ Stanz- und Heissiegelstation für Bodenmembrane | ⑧ Gasraum              | ⑬ Ausgang über Pick-and-Place mit integrierter Schlechteile-Ausschleusung |
|                                                  | ⑨ Dosenrandreiniger    |                                                                           |

## Technische Daten FS 960 HV

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

| Behälter Aussen-<br>durchmesser | Behälterhöhe | Bahnzahl | Takte/min | Output/min | Output/h |
|---------------------------------|--------------|----------|-----------|------------|----------|
| 45 mm                           | 65 mm        | 12       | 65        | 780        | 46'800   |
| 45 mm                           | 65 mm        | 12 x 2   | 60        | 1'440      | 86'400   |
| 45–55 mm                        | 65 mm        | 16 x 2   | 55        | 2'000      | 120'000  |

| Grösse (LxB) | Gewicht           | Anschlusswerte                         | Betriebsleistung | Druckluft                 | Nitrogen                  |
|--------------|-------------------|----------------------------------------|------------------|---------------------------|---------------------------|
| 12 x 4 m     | 4'000 - 12'000 kg | 3 x 400 V / 50 Hz<br>3 x 460 V / 60 Hz | 30 kW            | ≥ 6 bar<br>60 - 120 Nm³/h | ≥ 5 bar<br>65 - 130 Nm³/h |