



# Wirbelt garantiert keinen Staub auf

Klein, aber fein und das (fast) ohne Druck und damit besonders sauber: Der NCP-25 vereint als Case Packer alle Vorzüge seiner Klasse – und das auf weniger als 3 Quadratmetern.

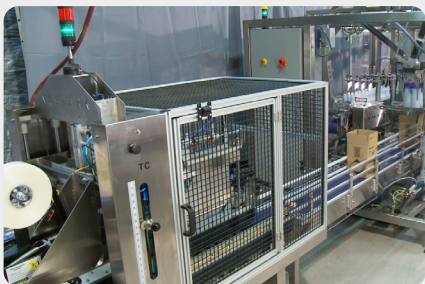
# NCP-25

- ✓ sauberer Prozess durch vakuumfreies Case-Handling
- ✓ befüllt bis zu 25 Kartons / min
- ✓ abriebfreies Öffnen der Cases durch Pin & Dome Mechanismus
- ✓ einfach integrierbar durch kleine Stellfläche
- ✓ zeitsparender werkzeugfreier Formatwechsel

Ob Nahrungsmittel und Snacks, Haushaltswaren oder Industriegüter, Arzneimittel oder Kosmetika: Wenn Sie als Unternehmen eine solide und dennoch sehr flexible Technologie für Ihre Sekundärverpackungen suchen, führt faktisch kein Weg am NCP-25 vorbei. Das Besondere: Der Case Packer ist dank seines spezifischen vakuumfreien Aufrichtmechanismus „Pin & Dome“ einer der saubersten seiner Klasse. Das macht ihn dann zur Technologie Nr. 1, wenn Sie bei Ihrer Sekundärverpackung Wert auf staubreduzierte Prozesse legen. Und auch sonst lässt Ihnen der NCP-25 mit Blick auf die gewünschte Case-Art, ein individuelles Packmuster für Ihre Produkte und in Sachen Versiegelung alle Freiheiten.

Der NCP-25 ist kompakt gebaut, was eine Integration in Fertigungslinien auch bei limitiertem Platzangebot vereinfacht. Die von allen Seiten offene Konstruktion ermöglicht einen guten Überblick über den Prozess; der werkzeuglose Formatwechsel ist binnen weniger Minuten durch den Maschinenbediener über gut gekennzeichnete Formatteile und -positionen möglich.

## Details



### Platzsparend

Aufstellen, Verladen und Versiegeln - alles auf einer beeindruckend kleinen Grundfläche von 2 m x 5 m.



### Der Sauberste seiner Klasse

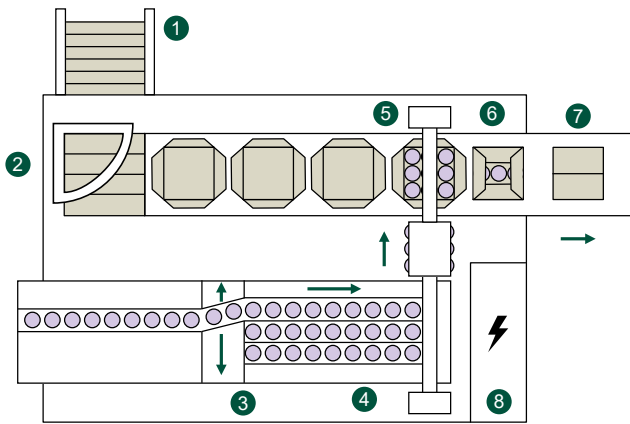
Die bewährte „Pin & Dome“-Technologie ermöglicht ein sauberes, abriebfreies Aufrichten der Kartons – ganz ohne Vakuum.



### Maximale Freiheit

Die Servoumlenkung unterstützt die Verwendung mehrerer Zuführbahnen und sorgt für maximale Freiheit bei der Wahl des Verpackungsmusters.

# Prozessbeispiel



- ① Karton Magazin
- ② Formstation
- ③ Produktgruppierung
- ④ Pick-and-place
- ⑤ Beladung des Produkts
- ⑥ Verschlussstation
- ⑦ Kartonausgabe
- ⑧ Elektrischer Schaltschrank

## Technische Daten NCP-25

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Verpackungslänge	Verpackungsbreite	Verpackungshöhe	Magazin-Kapazität	Leistung/min	Leistung/h	Erforderliche Produktgrösse
152 mm – 610 mm	127 mm – 406 mm	100 mm – 406 mm	150 Kartons*	Bis zu 25 Kartons	Bis zu 1500 Kartons	Gemäss Projektspezifikationen

Grösse (lxwxh)	Gewicht	Betriebsleistung	Druckluft
2,92 m x 5,38 m x 2,56 m	1'800 kg	230 V/30A 60 Hz 480 V/15A 60 Hz	90 PSI @ 10CFM

\* Kann erweitert oder reduziert werden