

NRP-10

**RYCHIGER**



# Auf die Palette. Fertig. Los.

Mit diesem Palettierer setzen Sie in puncto Prozessautomation immer eins drauf: Installieren, palettieren. Fertig.

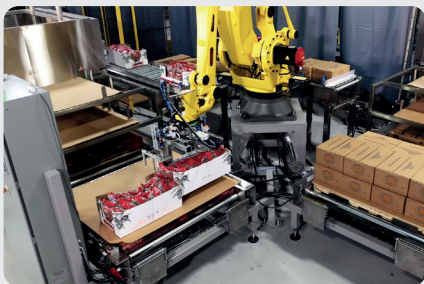
# NRP-10

- ✓ zügige Integration in bestehende Produktionsumgebungen
- ✓ integriertes Paletten-Magazin für 4 Paletten
- ✓ palettiert Kartons und Trays
- ✓ intuitive Bedienung über ein Bosch Rexroth HMI

Als Unternehmen aus dem Life Science-Bereich, der Lebensmittelherstellung oder der Industrie treffen Sie dann mit dem NRP-10 eine clevere Entscheidung, wenn Sie Ihr Linienende um einen einfach nachrüstbaren, flexiblen und extrem raumsparenden Palettierer erweitern möchten. Der NRP-10 ist modular aufgebaut. Diese Tatsache und seine geringe Stellfläche machen ihn zum kosteneffizienten Mittel der Wahl, wenn Sie Ihren Prozess bis ans Ende automatisieren und Ihr Personal entlasten möchten. Ein weiteres Plus: Bei der Entwicklung des optimalen Greifers orientieren wir uns an der Geometrie und den Eigenschaften Ihrer Produkte und holen das Maximum an Prozessperformance für Sie raus. Ob klassisch mit Vakuum betrieben oder mechanisch in Form von Gabel & Co. – wir bringen auf die Palette, was auf die Palette gehört.

Keep it short and simple – das beschreibt unseren NRP-10 am besten. Dank seines modularen Aufbaus bekommen Sie die einzelnen Komponenten durch jede Tür. Das macht auch eine zügige nachträgliche Integration in bereits bestehende Linien bzw. Produktionsumgebungen zu einer unkomplizierten Angelegenheit. Der auf einem Sockel verschraubte Roboter lässt sich über ein HMI intuitiv programmieren und in Betrieb nehmen.

## Details



### **Integriertes Palettenmagazin**

Das integrierte Palettenmagazin sorgt für die automatische Zuführung leerer Paletten zur Beladestation und ermöglicht in Kombination mit mehreren Ladestellen einen kontinuierlichen Betrieb.



### **Kompakte modulare Bauweise**

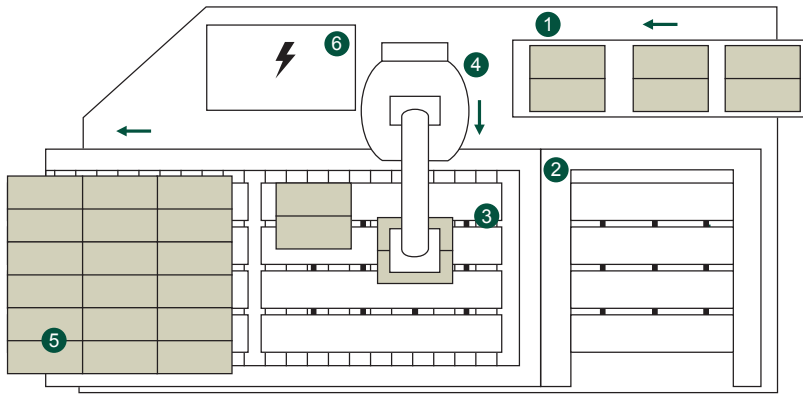
Das kompakte modulare Design ermöglicht die nahtlose Integration in jede Produktionslinie.



### **Kundenspezifischer Greifer**

Massgeschneiderter Greifer, der sich der einzigartigen Form Ihres Produkts anpasst – für maximale Leistung.

# Prozessbeispiel



- ① Produktzuführung
- ② Palettenmagazin
- ③ Beladen der Kartons
- ④ Lade-Roboter
- ⑤ Palettenausgabe
- ⑥ Elektrischer Schaltschrank

## Technische Daten NRP-10

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Verpackungslänge	Verpackungsbreite	Magazin-Kapazität	Leistung/min	Leistung/h	Erforderliche Produktgrösse
Max 1219 mm*	Max. 1219 mm*	15 Paletten	Bis zu 10 Entnahmen	Bis zu 600 Entnahmen	Gemäss Projektspezifikationen

Grösse (LxBxH)	Gewicht	Betriebsleistung	Druckluft
2 Palettenvarianten 4,3 m x 3,05 m x 4,3 m	1'300 kg	480 V/20A 60 Hz	90 PSI @ 5CFM
1 Palettenvariante 3,24 m x 3,05 m x 4,3 m			

\* kundenspezifische Grössen möglich