



Die taktvollste Art, flexibel zu produzieren

Unsere Z-110 gehört zu den sehr kompakten, muss sich aber deshalb nicht klein machen: Die Rundtaktmaschine zählt im Pharma-, Healthcare- und Kosmetik-Sektor zu den beliebtesten ihrer Preisklasse – nicht ohne Grund.

Z-110

- ✓ Flexibilität in der Herstellung durch Wechsel zwischen Prell-, Dreh- und Crimp Verschluss
- ✓ Effizienzsteigerung durch Vor- und Nachschraubeinheit
- ✓ Freiheit im Prozess durch Ausbau-Optionen
- ✓ Etliche verschiedene Formate aus dem Kosmetiksektor binnen 15 min einsatzbereit
- ✓ Hohe Verfügbarkeit durch zügigen Formatwechsel
- ✓ Unkompliziert integrierbar durch geringe Stellfläche

Wir könnten Ihnen an dieser Stelle erzählen, was die Z-110 alles auf Ihrem Rundtisch erledigen kann. Als Kenner aus der Pharma- oder Healthcare-Industrie und der Kosmetikherstellung wissen Sie selbst aber am besten, dass einer plattformbasierten Maschine wie der Z-110 beim Füllen und Dosieren keine Grenzen gesetzt sind: Das beginnt bei Flüssigkeiten aller Viskositäten und geht weiter zu halbfesten Stoffen wie Salben, Gelen, Cremes oder Balsam. Das schliesst selbstverständlich auch feste Stoffe in unterschiedlichster Ausprägung und verschiedenen Grössen mit ein – von der klassischen Tablette über Globuli bis hin zu pulverförmigen Produkten.

Kurz und gut: Das Multitalent unter den Füll- und Dosiermaschinen befüllt das, was Sie befüllen möchten. Ob Vials, Gläser, Flaschen, Tiegel – die Z-110 beherrscht es und versieht die Packmittel mit jedem gängigen Dreh- oder Prellverschluss. Und wenn Sie möchten auch mit Dispenser. So lange Ihnen 1000 ml pro Füllung als obere Grenze für ein Produktionsvorhaben ausreichen, liefert Ihnen die Z-110 in Abhängigkeit vom Produkt verlässlich bis zu 6000 Stk/Stunde.

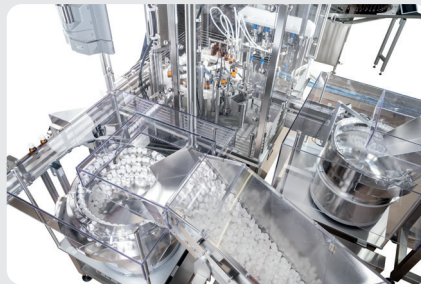


Details



Flexible Lösungen

Multiformat-Maschinen bieten Lösungen von nieder- bis hochviskosen flüssigen, halbfesten und festen Produkten.



Kompaktes Design

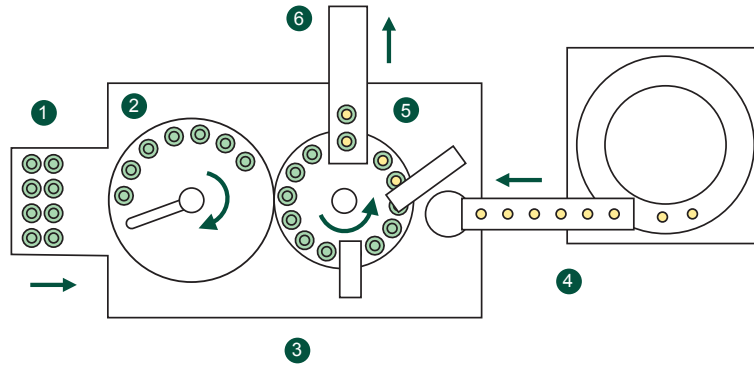
Leichte Integration durch kompaktes, platzsparendes Design.



Einfache und effiziente Produktion

Der werkzeuglose Formatwechsel gelingt simpel, zügig und ist immer reproduzierbar.

Prozessbeispiel



- 1 Zuführung
- 2 Drehteller
- 3 Füllen
- 4 Fördertopf Deckel
- 5 Verschrauben
- 6 Produkt - Auslauf

Technische Daten Z-110

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Behälter Aussen- durchmesser	Behälterhöhe	Bahnzahl	Output/min	Output/h
bis zu 100 mm	bis zu 200 mm	1 bis 3	40-120	2400-7200

Grösse (LxBxH)	Gewicht	Druckluft	Nitrogen	Rated Power
1,5 x 1,5 x 2 m	1000 kg	6 bar 20 l/min	Ja	20 kW