



Läuft rund. Kartoniert schnell.

Der VRC-60 liebt Höchstleistungen. Besonders beliebt ist der Kartonierer bei Pharmazeutischen Unternehmen und Lohnherstellern, weil er mit enorm wenig Platz auskommt.

VRC-60

- ✓ Schutz hochwertiger dünnwandiger Kartonagen durch vakuumgestütztes Handling
- ✓ einfache Integration durch minimale Stellfläche von 1 x 1 m
- ✓ werkzeugloser Formatwechsel
- ✓ optionales Labeling (QR, RFID etc.)

Ein Meter mal ein Meter – Kartonieren auf dieser Grundfläche will gelernt sein. Basierend auf dem jahrzehntelangen Know-how aus der Analogfilm-Verpackung entstand mit dem VRC-60 ein Kartonierer, der Ihnen nicht nur im regulierten Umfeld der Pharmaindustrie exzellente Qualität in der Sekundärverpackung sichert. Auch in der Lebensmittelindustrie oder in der industriellen Fertigung dürfen Sie sich auf die hohe Performance auf beeindruckend kleiner Fläche freuen. Unabhängig ob Fläschchen oder Flasche, Dose oder Döschen, Karpule oder Vial; egal ob Glas oder Kunststoff. Der VRC-60 kartoniert Ihre Produkte zuverlässig, schnell und präzise. Was ihn so besonders macht? Er versteht sich wie kein anderer auf das sensible Handling dünnwandiger und fragiler Kartonagen.

Mit dem VRC-60 können Sie als Unternehmen aus der Life Science Branche, aber natürlich auch als fertiges Unternehmen anderer Industriezweige kleine Produkte automatisiert kartonieren und damit effektiv handhaben. Die geringe Stellfläche des robotergestützten VRC-60 macht die Integration in Ihr Hallenlayout einfach und ermöglicht Ihnen mit minimalem Aufwand das schnelle Erreichen eines hohen Automatisierungsgrades. Der intuitive werkzeuglose Formatwechsel eröffnet Ihnen ein Maximum an Flexibilität beim Einsatz in einer breiten Produktpalette.

Details



Klein und schnell

Erzeugt eine Leistung von 60 Kartons pro Minute auf einer kompakten Stellfläche von 1 m x 1 m - das spart Zeit und Platz.



Feinfühlige Handhabung der Kartons

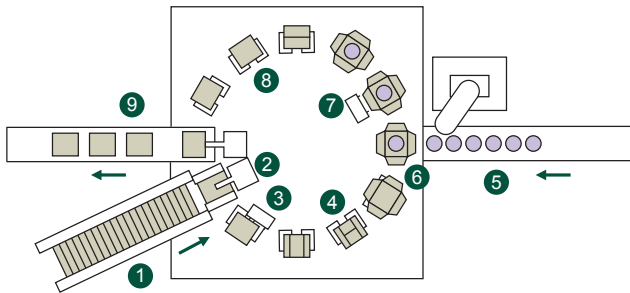
Speziell dimensionierte Greifer mit Saugnapf-Mechanismus halten die Kartons an ihrem Platz und führen sie sanft durch den Kartonierprozess - perfekt, um dünnwandige und empfindliche Kartons zu schonen.



QC & Kontrollwägen

Möglichkeit, Qualitätskontrollfunktionen wie Wägetechnik oder Kameras hinzuzufügen.

Prozessbeispiel



- 1 Kartonzuführung
- 2 Formstation
- 3 Klebstation
- 4 Bodensiegelung
- 5 Produktzuführung
- 6 Beladen des Kartons
- 7 Klebstation
- 8 Deckensiegelung
- 9 Kartonausgabe

Technische Daten VRC-60

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Verpackungslänge	Verpackungsbreite	Verpackungshöhe	Magazin-Kapazität	Leistung/min	Leistung/h	Erforderliche Produktgrösse
13 mm – 127 mm	13 mm – 101 mm	50 mm – 380 mm	700 Kartons*	Bis zu 60 Kartons	Bis zu 3600 Kartons	Gemäss Projektspezifikationen

Grösse (LxBxH)	Gewicht	Betriebsleistung	Druckluft
1,11 m x 1,1 m x 2,1 m	1'300 kg	230 V/30A 60 Hz	90 PSI @ 10CFM

* Kann erweitert oder reduziert werden