

Warum dieser Tray Packer ein Alleskönner ist

Einer für alles: Besser lassen sich die Vorteile dieses Tray Packers nicht auf den Punkt bringen. So schnell formen, beladen und versiegeln können nicht viele.

NTP-10

- ✓ in verschiedenen Performance-Klassen mit unterschiedlichem Output erhältlich (10/30/50)
- ✓ Formen, Verpacken und Verschliessen in einer Anlage
- ✓ für eine Vielzahl an Produkttypen einsetzbar

Die technisch durchdachte Komplettanlage vereint alle Vorteile der Verfahrensschritte Tray Formen, Verladen und Verkleben in einer Maschine. Der werkzeuglose Formatwechsel garantiert Ihnen als Life Science Unternehmen, industrieller Fertiger, Unternehmen aus der Nahrungsmittelindustrie oder als Lohnfertiger für die Pharmaindustrie maximale Freiheit bei minimalem Aufwand. Die integrierte leistungsstarke Robotik sichert Ihnen unabhängig von Produkttyp, Grösse und Gewicht in jedem Fall hohe Durchsätze bei gleichbleibend exzellenter Qualität.

Die eingesetzte Robotik orientiert sich an der Art, dem Gewicht und der Grösse Ihres Produktes. Limits gibt es hier keine. Wir verstehen uns als etablierter Integrator führender Robotik-Hersteller auf die Implementierung klassischer Delta-Roboter und beherrschen natürlich auch die gesamte Klaviatur der Vier- oder Sechs-Achs-Modelle. Und für den Fall, dass Ihre Produkte etwas mehr Gewicht auf die Waage bringen, ist auch das kein Problem: Unsere Ingenieure entwickeln den Greifer, der perfekt zu Ihren Anforderungen passt.

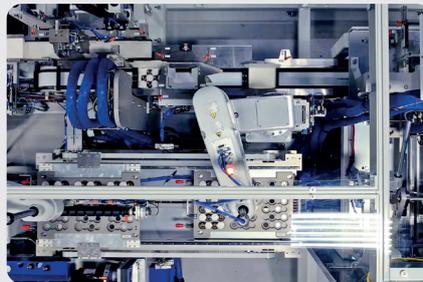
Mit dem NTP haben wir eine vollautomatisierte Anlage etabliert, mit der sie eine breite Range an Produktformaten automatisiert verpacken können. Der werkzeuglose und damit schnelle Formatwechsel ist Grundlage dafür, dass Sie unterschiedlichste Produktvarianten in hohen Stückzahlen bei gleichbleibend hervorragender Qualität auf einer Anlage realisieren können.

Details



All-in-One-Lösung

Formen, Verpacken und Versiegeln - diese All-in-One-Schalenverpackungslösung erledigt alles – und das bei hohen Durchsatzraten.



Vielseitige Beladefähigkeiten

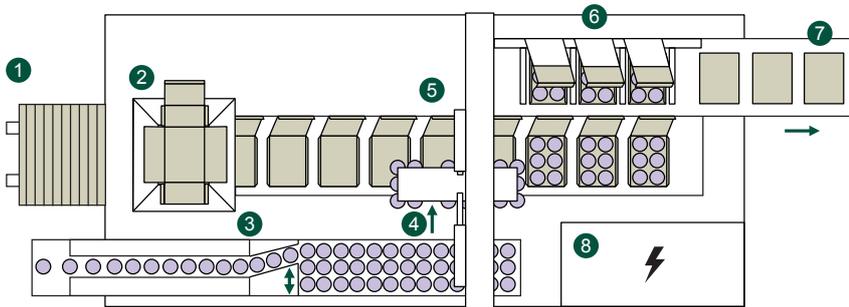
Entwickelt, um jedes spezifische Verpackungsmuster zu laden und Ihr Produkt perfekt in seinem Karton zu positionieren.



Modulares Siegelgerät

Die optionale modulare Versiegelungseinheit ermöglicht schnelle und kompakte Versiegelungsvorgänge.

Prozessbeispiel



- ① Kartonmagazin
- ② Formstation
- ③ Produktzählung & Gruppierung
- ④ Pick-and-place
- ⑤ Beladen des Kartons
- ⑥ Siegelstation
- ⑦ Kartonausgabe
- ⑧ Elektrischer Schaltschrank

Technische Daten NTP-10

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Verpackungslänge	Verpackungsbreite	Verpackungshöhe	Magazin-Kapazität	Leistung/min	Leistung/h	Erforderliche Produktgrösse
Gemäss Projekt-spezifikationen	Gemäss Projekt-spezifikationen	Gemäss Projekt-spezifikationen	700 Kartons*	Bis zu 10 Kartons	Bis zu 600 Kartons	Gemäss Projekt-spezifikationen

Grösse (LxBxH)	Gewicht	Betriebsleistung	Druckluft
2,36 m x 4,14 m x 2,89 m	1'100 kg	230 V/30A 60 Hz 480 V/15A 60 Hz	90 PSI @ 10CFM

* Kann erweitert oder reduziert werden