



Perfekt siegeln in kleinsten Serien

Mit der RD 06 testen Sie viele Prozesse rund ums Stanzen und Siegeln – auch im Reinraum. Die Ergebnisse lassen sich industriell präzise skalieren.

RD 06

- ✓ Machbarkeitsstudien
- ✓ Testproduktion
- ✓ Kleinserienfertigung
- ✓ Reinraumtauglich
- ✓ Formateile

Mit der RD 06 siegeln Sie unterschiedlichste Verpackungstypologien für die verschiedensten Branchen – für alles, was Sie sich in Food & Beverage oder Healthcare vorstellen können. Die Prozesse fahren Sie flexibel semi-automatisch. Die Prozessparameter können Sie von Anfang an mit dem HMI einstellen – und für die industrielle Produktion präzise reproduzieren.

Die RD 06 passt mit ihrem kleinen Footprint in jeden Raum. Sie ist für den Einsatz in Reinräumen ISO 7 bis 8 konzipiert und die optimale Maschine für Machbarkeitsstudien und Testproduktionen oder die Kleinserienfertigung. Die RD 06 siegelt perfekt, auch in Kombination mit Stanzen in einem Durchgang. Eben One Stroke, so wie Sie das auch von den grossen Maschinen von Rychiger kennen. Erweiterbar ist sie um Bandhandling für die Folienzuführung ab Rolle. Und mit einem Beistell-Trolley für das Füllen von Flüssigkeiten.

Wo es manuelle Schritte braucht, sind Sicherheit und Ergonomie besonders wichtig. Deshalb lässt sich die RD 06 über ein Touch Panel einfach bedienen. Stanzen und Siegeln können nur beidhändig ausgelöst werden – das sorgt für Sicherheit.

Mit der RD 06 kaufen Sie grosse Technologie zum kleinen Preis. Und wenn Sie nur ein paar Prototypen herstellen wollen, um das Ergebnis Investoren vorzustellen? Dann können Sie die RD 06 für Ihre Versuche auch mieten.



Details



Kleiner Footprint

Die RD 06 passt auf einen Tisch. Sie kann nach Ihren Bedürfnissen aufgestellt werden.



Bandhandling als Option

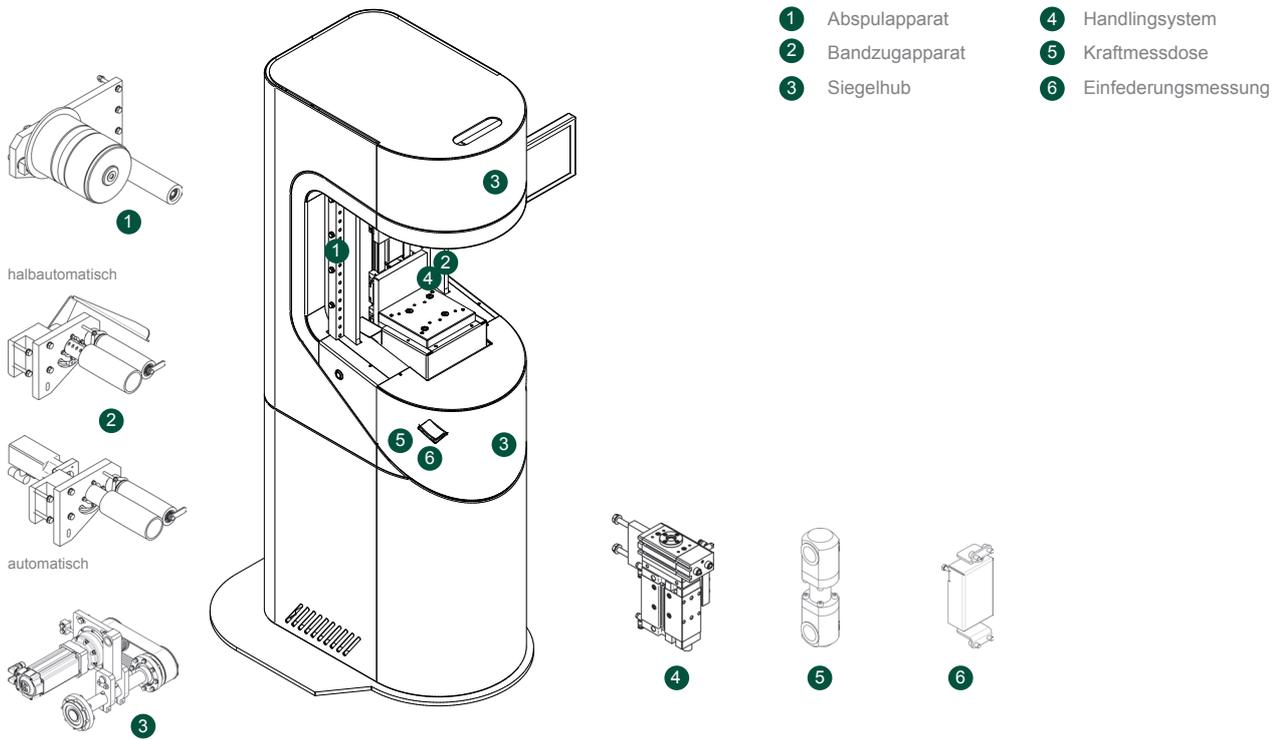
Durch das Modul Bandhandling ist Stanzen direkt von der Rolle möglich.



Liquida-Abfüllung

Auch zur Abfüllung von Flüssigkeiten ist die RD 06 mit einer Erweiterung bereit.

Prozessbeispiel



Technische Daten RD 06

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Behälter Aussen- durchmesser	Siegelzeit	Taktzeit	Antrieb
max. 120 mm	0.1 - 180 s	5 - 10 s	Servo

Grösse (LxBxH)	Gewicht	Anschlusswerte	Betriebsleistung	Druckluft	Siegelkraft	Siegeltemperatur
0,5 x 0,74 x 1,85 m	300 kg	3 x 400 V + Pe / 50 Hz 3 x 460 V + Pe / 60 Hz 15-20°C	2 kW	≥ 4 bar 10 l/min	500-6'000 N	50 - 350°C