



Nonstop für mehr Output

Noch höhere Stückzahlen pro Minute – und konsequent Stillstand vermeiden, um jede Minute voll zu nutzen: So setzt die FS 960 neue Benchmarks für hohe Leistung.

FS 960

- ✓ Zero Stop Production
- ✓ Kapselzufuhr ohne Stopp
- ✓ Folienzufuhr ohne Stopp
- ✓ Minimaler Personalaufwand
- ✓ Bis zu 1'560 Stück/min

Die FS 960 bietet Platz für zwei Bahnen mehr als die bewährte FS 910. Schon das allein sorgt für mehr Leistung. Aber der grösste Fortschritt ist ihr Quantensprung in Total Productive Maintenance: Um die Effizienz nach DIN 8743 zu erhöhen, zielt sie auf viel geringere geplante Stillstandszeit und viel seltenere ungeplante Stopps. Die FS 960 führt die Verfügbarkeit nahe ans Ideal: Zero Stop. In jeder produktiven Minute entstehen bis zu 1'560 Kapseln mit Tee oder Kaffee. Ob Nespresso oder compatible. Ob andere gängige Kapselformate wie Dolce Gusto oder K-Cup. Ganz gleich, aus welchem Material: Kunststoff, Aluminium oder Papier. Ausserdem jede erdenkliche Sonderlösung.

Die FS 960 punktet gegenüber der FS 910 mit noch besserer Zugänglichkeit und noch einmal verbessertem hygienischen Design. Das reduziert die nötigen Reinigungszyklen und macht die Störungsbehebung schneller. Wie alle Längsläufer mit Linear-Transport von Rychiger lässt sich die FS 960 um beliebig viele Stationen für weitere Prozesse verlängern. Selbst die Sekundärverpackung wird so integraler Bestandteil der Maschine.

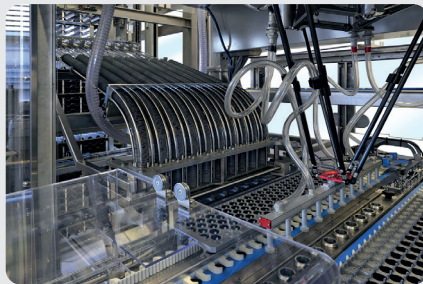


Details



Ob Filter schneiden oder Formen

Die FS 910 führt die Prozesse mit höchster Prozeßion in einem Werkzeug aus.



Präzis und schnell

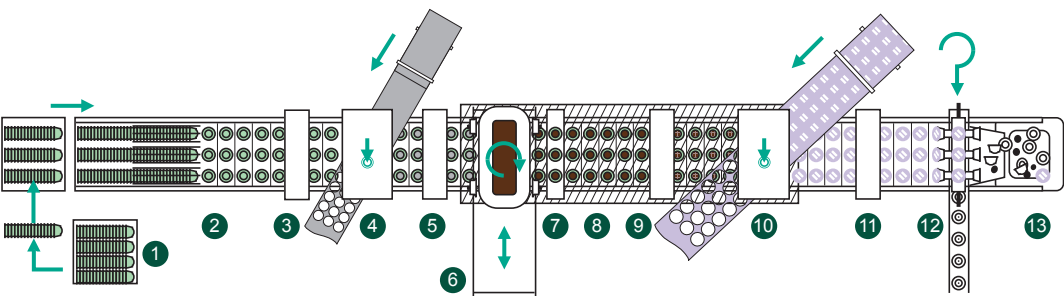
Integrierte Delta-Roboter ermöglichen schnelle Montageoperationen mit präzisiertem Umsetzen von ankommenden Teilen.



100 % Qualitätsprüfung

Nur Produkte die den hohen Qualitätsanforderungen entsprechen, verlassen die Maschine.

Prozessbeispiel



- 1 Behälterzuführung
 - 2 Abstapler
 - 3 Qualitätskontrolle
 - 4 Stanz- und Heissiegelstation für Bodenmembrane
- 5 Visionsystem
 - 6 Dosierer, ausziehbar
 - 7 Kontrollwaage
 - 8 Gasraum
 - 9 Dosenrandreiniger
- 10 Ultraschallsiegelstation für Deckel
 - 11 Qualitätskontrolle
 - 12 Behälterwender
 - 13 Ausgang über Pick-and-Place mit integrierter Schlechteile-Ausschleusung

Technische Daten FS 960

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Behälter Aussen- durchmesser	Behälterhöhe	Bahnzahl	Takte/min	Output/min	Output/h
45 mm	65 mm	12	65	780	46'800
45 mm	65 mm	12 x 2	60	1'440	86'400
45–55 mm	65 mm	10 x 2	55	1'100	66'000

Grösse (LxB)	Gewicht	Anschlusswerte	Betriebsleistung	Druckluft	Nitrogen
12 x 4 m	4'000 - 12'000 kg	3 x 400 V / 50 Hz 3 x 460 V / 60 Hz	30 kW	≥ 6 bar 60 - 120 Nm³/h	≥ 5 bar 65 - 130 Nm³/h