



Die sanfte Art, kleine feine Produkte schnell zu verpacken

Makellos sollen sie sein und damit frei von Kratzern und Dellen: Kaffeekapseln. Der NHC-40 sorgt durch seine spezielle Technologie für ein sanftes Handling. Das Besondere: Mit Taktraten von 40 Kartons pro Minute gibt er dabei richtig Gas.

NHC 40

- ✓ verlässliche Qualität durch kratzer- und abriebfreies Karton-Handling
- ✓ hohe Performance auf kleiner Maschinengrundfläche
- ✓ effizienter Formatwechsel durch magnetische Formatwerkzeuge
- ✓ voll- und semiautomatischer Betrieb

Als Nahrungsmittelunternehmen benötigen Sie Verpackungslösungen, die Ihre Produkte nicht nur schützen, sondern vor allem optisch ansprechend und mit exzellenter Qualität im Handel repräsentieren. Dabei sind Kaffeekapseln nur ein Beispiel von vielen: Mit der NHC-40 handhaben Sie kleine Produkte sorgfältig und sichern eine behutsame und dennoch schnelle Verpackung. Dabei ist es sekundär, um welche Art von Produkt es sich handelt und auf welche Art – z. B. seitlich – es in den Karton gelegt wird. Machbar ist alles, was klein, schmal, kurz oder dünn ist – ob Life Science, Food oder das Produkt Ihrer Wahl.

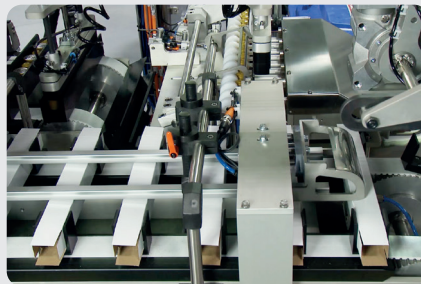
Der von uns entwickelte, horizontal arbeitende Kartonier NHC-40 verfügt über eine innovative Kartonzuführung. Unter Zuhilfenahme von Saugnäpfen werden die sensiblen Kartonoberflächen während des Aufricht- und Transportprozesses geschützt – Reibung zwischen Schienen und Kartons ist ausgeschlossen. Für Sie als Unternehmen bedeutet das, selbst bei enorm hohem Output von bis zu 40 Kartons pro Minute kratzerfreie Kartonagen durch abriebfreies Handling Ihrer wertigen Endverpackung. Im Ergebnis entstehen Endprodukte, die Ihr Unternehmen und Ihr Produkt im Handel von der denkbar besten Seite zeigen. Und dass wir Ihnen auch als Arzneimittelhersteller oder Hersteller von Consumer-Produkten den NHC-40 komplett auf Ihre Kartonier-Bedürfnisse anpassen, versteht sich nahezu von selbst.

Details



Hohe Leistung im kleinen Paket

Mit einer Länge von 3 Metern und einer Leistung von 40 Kartons pro Minute minimiert diese Maschine den Platzbedarf und maximiert gleichzeitig die Leistung und Kartongröße.



Schonende Handhabung

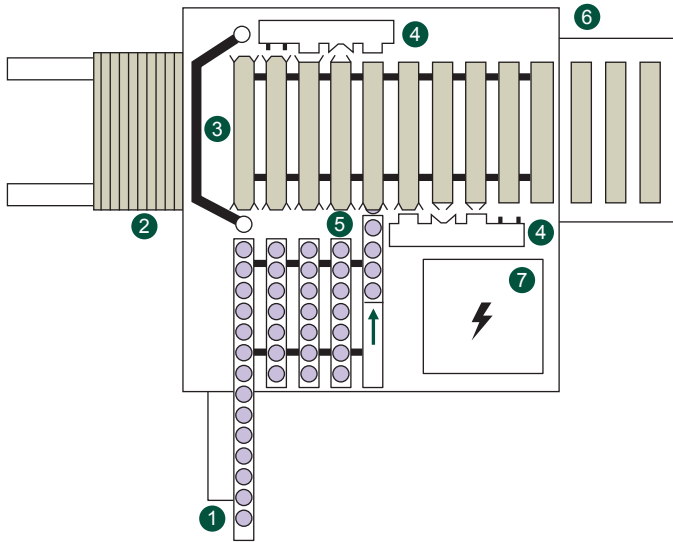
Das innovative Design verwendet vakuumunterstützte Greifer für ein sanftes Aufrichten und Handhaben der Kartons und vermeidet Reibung.



Platzsparende Technologie

Die einzigartige servoangetriebene Antriebstechnik ermöglicht eine optimale, platzsparende Anordnung der Pods.

Prozessbeispiel



- 1 Produktzuführung
- 2 Kartonmagazin
- 3 Karton aufrichten
- 4 Verschlussstation
- 5 Beladen des Produkts
- 6 Ausgang
- 7 Elektrischer Schaltschrank

Technische Daten NHC-40

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Verpackungslänge	Verpackungsbreite	Verpackungshöhe	Magazin-Kapazität	Leistung/min	Leistung/h	Erforderliche Produktgrösse
76 mm – 305 mm	25 mm – 127 mm	25 mm – 127 mm	700 Kartons*	Bis zu 40 Kartons	Bis zu 2'400 Kartons	Gemäss Projektspezifikationen

Grösse (LxBxH)	Gewicht	Betriebsleistung	Druckluft
1,53 m x 2,79 m x 1,89 m	900 kg	230 V/30A 60 Hz	90 PSI @ 10CFM

* Kann erweitert oder reduziert werden