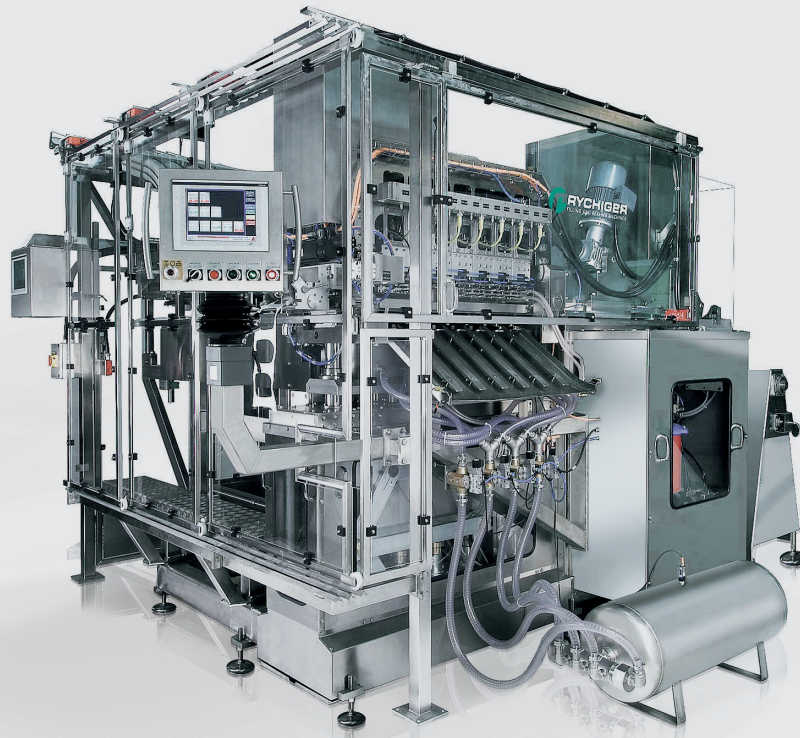




# Hochleistung, Portion für Portion

Die FS 1100 füllt Convenience Food für Mensch und Tier in Portionen. Bis zu 600 Stück pro Minute, bei grösster Hygiene und minimalem Stillstand zur Reinigung.

# FS 1100

- ✓ Bis zu 600 Portionen/min
- ✓ Walking Beam
- ✓ Nassreinigung
- ✓ Perfekte Siegelqualität

Die FS 1100 ist die Referenz beim Füllen von Pulvern, Flüssigkeiten, Pasten oder stückigen Produkten mit Präzision und hohem Output. Gebaut seit über 10 Jahren, ist sie weltweit viele Dutzend mal im Einsatz – und Jahr für Jahr wird sie besser. Auf der bewährten Plattform entwickeln wir die Funktionsmodule stetig weiter.

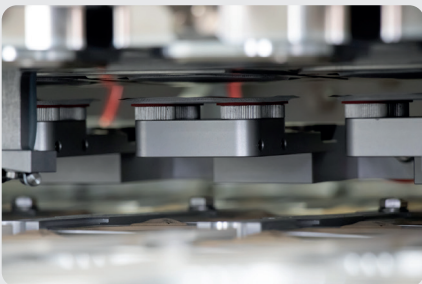
Mit der FS 1100 füllen Sie auf 6 bis 12 Bahnen in 45 bis 50 Takten bis zu 600 vorgefertigte Packungen aus Plastik, Aluminium oder neuen Materialien in jeder erdenklichen Form – vor allem Convenience Food für Mensch und Tier. Weitgehend baugleich sind die FS 1450 für noch höhere Leistung und die FS 800 für den Einstieg im mittleren Leistungsbereich.

Das Transportsystem mit einem Walking Beam in Balkonbauweise ist einzigartig. Es sorgt dafür, dass Produktverschmutzungen nicht durch die Maschine verschleppt werden. So werden auch die allerhöchsten hygienischen Anforderungen erfüllt. Nassreinigung ist dank der offenen Bauweise leicht möglich, aber nur selten nötig.

Wie alle lineare Längsläufer von Rychiger ist die FS 1100 modular aufgebaut und flexibel erweiterbar. In den Kernfunktionen enthalten ist das Stanz- und Siegelmodell für perfekte Siegelqualität.

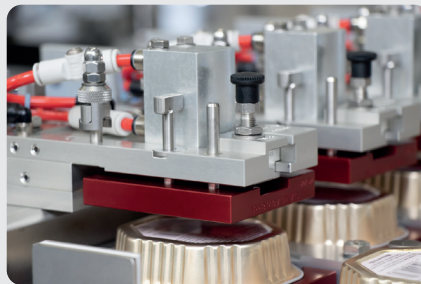


## Details



### Deckelübergabe

Die Deckelübergabe erfolgt direkt ins Siegelwerkzeug mit perfekter Positionierung auf die Dose.



### Lappen andrücken

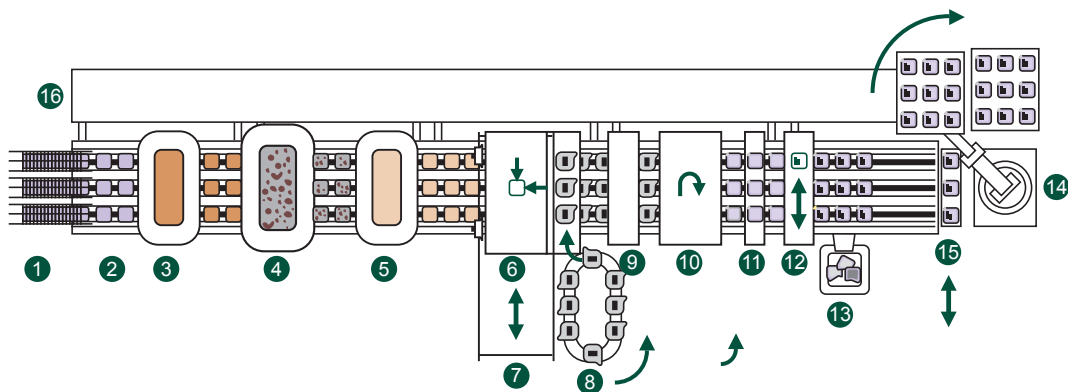
Positiv geführte Dosenwendung ermöglicht reproduzierbare Nachfolgeoperationen.



### Dosenwender

Nach einer Drehung im Dosenwender biegt der Lappenandrücker die Lasche unter den Rand.

# Prozessbeispiel



- ① Behälter-Stapelkanal
- ② Ab stapeln in Walking Beam Transportsystem (Balkonbauweise)
- ③ Produktfüller 1 mit integriertem Behälterhub
- ④ Produktfüller 2 mit integriertem Behälterhub
- ⑤ Produktfüller 3 mit integriertem Behälterhub

- ⑥ Heissiegelstation mit Deckelzuführung ab Magazin (Kopfraumbegasung)
- ⑦ Siegelbalken seitlich ausfahrbar
- ⑧ Automatisches Befüllen des Deckelmagazins ab Karussellzuführung
- ⑨ Visionsystem
- ⑩ Dosenwender mit integriertem Laschenanbiegen

- ⑪ Kontrollwaage (einzelbahngesteuert)
- ⑫ Ink-Jet
- ⑬ Reject-System (einzelbahngesteuert)
- ⑭ Pick-and-Place-Roboter
- ⑮ Probenahme-Schubblade
- ⑯ Antriebstechnik

## Technische Daten FS 1100

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

| Behälter Aussen-durchmesser | Behälterhöhe* | Bahnzahl | Takte/min | Output/min | Output/h |
|-----------------------------|---------------|----------|-----------|------------|----------|
| 55 mm                       | 110 mm        | 12       | 50        | 600        | 36'000   |
| 90 mm                       | 110 mm        | 8        | 50        | 400        | 24'000   |
| 115 mm                      | 110 mm        | 6        | 50        | 300        | 18'000   |
| 130 mm                      | 110 mm        | 6        | 45        | 270        | 16'200   |

\*Beim Siegeln von vorgestanzten Deckeln beträgt die Dosenhöhe 85 mm.

| Grösse                           | Gewicht   | Anschlusswerte                         | Betriebsleistung | Druckluft           | Kühlwasser  |
|----------------------------------|-----------|----------------------------------------|------------------|---------------------|-------------|
| Abhängig von Maschinenausführung | 10'000 kg | 3 x 400 V / 50 Hz<br>3 x 460 V / 60 Hz | 25 - 50 kW       | ≥ 5 bar<br>10 l/min | 3 - 5 l/min |