

Alles Gute kommt von oben

Der NTL-R ist das, was Sie aus ihm machen: Ob Vier- oder Sechs-Achs-Roboter – verlassen Sie sich darauf, dass wir in puncto Konstruktion alles geben – und Ihr neuer Top-Loader damit auch.

NTL-R

- ✓ hohe Performance
- ✓ reibungslose Integration durch kleine Stellfläche
- ✓ optionale Vier- oder Sechs-Achs-Roboter
- ✓ Anbindung an übergeordnete Steuerung

Kleine Produkte in sehr grosser Stückzahl extrem präzise und mit hoher Geschwindigkeit in die Verpackung Ihrer Wahl platzieren: Das kann der NTL-R vor allem bei Taktzahlen von mehr als 120/min via Roboter – die Königsklasse. Nicht anders verhält es sich, wenn Sie als Lebensmittelproduzent schwierig zu handhabende Produkte wie Beutel oder ähnliches präzise und schnell greifen und sicher in einem Sekundärpackmittel Ihrer Wahl platzieren möchten. Wenn Sie sich als Healthcare-Unternehmen, industrieller Fertiger oder Nahrungsmittelproduzent in diesen hohen Ansprüchen wiedererkennen, sollten Sie unsere NTL-R Roboterzelle kennenlernen.

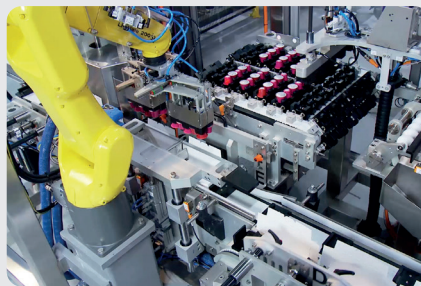
Wir konzentrieren uns bei der technischen Umsetzung Ihrer NTL-R Anlage auf eine Minimierung der Stellfläche, um Ihnen die Integration in Ihre Fertigungslinie so einfach wie möglich zu machen. Auch von Vorteil: Was zügig installiert ist, kann zeitnah in Betrieb genommen werden und amortisiert sich entsprechend schneller. Ob Fanuc, Codian oder ein anderes Robotermodell Ihrer Wahl: Wir integrieren am liebsten Roboter, die Ihnen die Anlagenbedienung leicht machen. Eine webbasierte Benutzeroberfläche ist nur ein Aspekt, den wir gern berücksichtigen, damit sich der Betrieb Ihres NTL-R so unkompliziert wie möglich gestaltet.

Details



Präzise Handhabung

Mehrachsige Roboter sorgen für schnelle und präzise Bewegungen - selbst bei der Bearbeitung kleinster Produkte.



Produktionsflexibilität

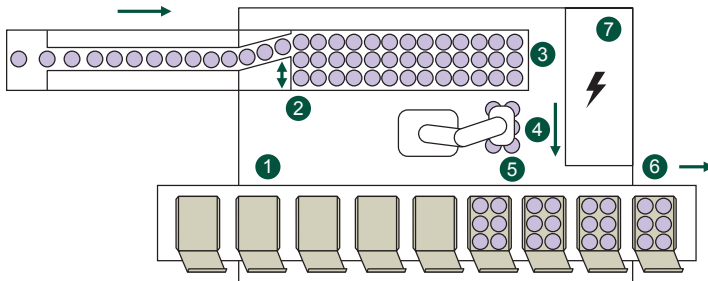
Die Maschine kann mit einem oder mehreren Robotern Ihrer Wahl ausgestattet werden - ob mit vier oder sechs Achsen.



Vielseitigkeit der Greifer

Eine grosse Auswahl an Greifern, die für jede Art von Produkt geeignet sind - unabhängig von Grösse, Form oder Gewicht.

Prozessbeispiel



- ① Kartonzuführung
- ② Produktgruppierung
- ③ Pick-and-place
- ④ Produkttransport
- ⑤ Beladen der Kartons
- ⑥ Kartonausgabe
- ⑦ Elektrischer Schaltschrank

Technische Daten NTL-R

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Verpackungslänge	Verpackungsbreite	Verpackungshöhe	Leistung/min	Leistung/h	Erforderliche Produktgrösse
Gemäss Projekt-spezifikationen	Gemäss Projekt-spezifikationen	Gemäss Projekt-spezifikationen	Bis zu 120 Entnahmen*	Bis zu 7'200 Entnahmen*	Gemäss Projekt-spezifikationen

Grösse (LxBxH)	Gewicht	Betriebsleistung	Druckluft
1,75 m x 1,61 m x 2,55 m	1100 kg	230 V/30A 60 Hz 480 V/15A 60 Hz	90 PSI @ 10CFM

* Ein Roboter