

Z-810

RYCHIGER



Wir entlasten Sie gern bei Abfüllung und Nestbau

Ready to use und alles im Griff – Nester mit gereinigten und silikonisierten Spritzen, Vials oder Karpulen sind bei unserer Robotik gestützten Z-810 auf kleinster Fläche in den denkbar besten „Händen“.

Z-810

- ✓ vollautomatisches Füllen und Verschliessen von genesteten Spritzen, Vials und Karpulen
- ✓ verarbeitet auch hochviskose Produkte
- ✓ werkzeugfreier Formatwechsel
- ✓ Reinraumanwendung mit Laminar Air Flow
- ✓ gesteuertes und überwachtes Vakuum

Als Pharmaunternehmen oder Lohnhersteller wissen Sie es selbst: die Produktion muss laufen. Präzise und fehlerfrei. Damit auch Ihre Herstellungsleitung sich darauf verlassen kann, haben wir mit der Z-810 eine Maschine entwickelt, die genestete Primärpackmittel automatisch befüllt und verschliesst.

Eine Investition, viele Mehrwerte: Der modulare Aufbau der Z-810 bietet Ihnen über die gesamte Lebensdauer der Maschine maximale Variabilität beim Handling genesteter Produkte. Die Tatsache, dass Sie Karpulen, Vials und Spritzen mit einer Leistung von bis zu 5000 Stk/h befüllen und verschliessen können ist das eine. Ihre Stärke zeigt die Z-810 aber vor allem dann, wenn Sie Flüssigkeiten mit hoher Viskosität präzise und schnell dosieren möchten.

Die Z-810 ist all Ihren Herausforderungen in Edelstahl und damit in solidem Hygienic Design gewachsen, genauso wie dem werkzeugfreien Formatwechsel, der Ihre Stillstandszeiten so niedrig hält, dass Sie es budgetär kaum merken.



Details



Präzise Handhabung

Roboterintegration für präzises Handling mit maximaler Leistung.



Anpassungsfähigkeit des Layouts

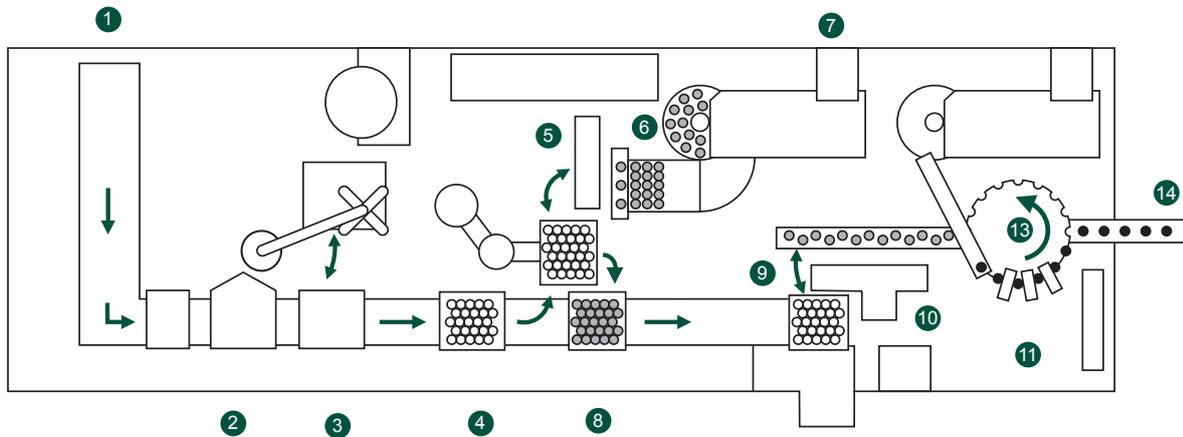
Auf ganzer Linie flexibel durch die kompakte Bauweise und das anpassungsfähige Layout



Vielseitigkeit bei der Dosierung

Fähigkeit, selbst Flüssigkeiten mit höchster Viskosität schnell und genau zu dosieren.

Prozessbeispiel



- | | |
|----------------------------|------------------------|
| ① Produktzuführung | ⑧ Rückgabe Tray |
| ② Heizen | ⑨ Entnahme Gebinde |
| ③ Tyvek entfernen | ⑩ Roboter |
| ④ Aufnahme Tray | ⑪ Crimpen |
| ⑤ Füllen und Verschliessen | ⑫ Zuführung Crimpkappe |
| ⑥ Fördertopf Stopfen | ⑬ Sternrad |
| ⑦ Bunker | ⑭ Produkte-Auslauf |

Technische Daten Z-810

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Behälter Aussen- durchmesser	Behälterhöhe	Output/min	Output/h
bis zu 68 mm	bis zu 180 mm	160	10'000

Grösse (LxBxH)	Gewicht	Druckluft	Nitrogen
1,6 x 3 x 2,3 m	1600 kg	6 bar 60 l/min	Ja