

Geht vom Gas und macht Sie dennoch effizienter

Parallele und extrem schnelle Prozesse sind nicht immer das Non plus Ultra. Gerade, wenn es darum geht, sehr viele kleine Produkte in verhältnismässig wenige, dafür aber grosse Kartons zu verpacken, kann ein sequentiell arbeitender Case Packer viel zur Optimierung Ihres Gesamtprozesses beitragen. Unsere Lösung: Der robotergestützte NRCP-5.

NRCP-5

- ✓ für sehr enge Grundflächen geeignet
- ✓ einfache Integration in Ihre Produktionsumgebungen
- ✓ programmierbare Kartongrößen für schnelle Formatwechsel
- ✓ geringer Anschaffungspreis für den Einstieg in die Automation

Wenn Sie als industrieller Fertiger oder Unternehmen aus der Healthcare und Lebensmittelindustrie am Ende Ihres Prozesses viele kleine Produkte in wenige, grosse Kartons einbringen müssen, treffen Sie mit einer robotergestützten Kartonierung eine kluge Wahl.

Der Case Packer NRCP-5 ist mit einem Fanuc-Roboter bestückt, der einen solch hohen Produktoutput auch bei niedrigen Verpackungsraten souverän meistert. Die Möglichkeit unterschiedliche Kartongrößen zu programmieren, macht einen Produktwechsel zu einer einfachen und damit schnellen Sache. Der NRCP-5 ist dort die optimale Technologie, wo Sie als Lebensmittelunternehmen, Arzneimittelhersteller, Medizinproduktfertiger oder Lohnhersteller bisher manuell oder semi-automatisch kartoniert haben und jetzt den nächsten Schritt in die Automatisierung gehen möchten, um Ihr Personal zu entlasten, Ihren Output zu erhöhen und jederzeit flexibel agieren zu können.

Details



Reibungsloser Einsatz

Der Roboterarm sorgt für eine schnelle und unkomplizierte Montage und Beladung der Kisten - selbst bei schweren Nutzlasten von bis zu 50 kg.



Vielseitige Produktladung

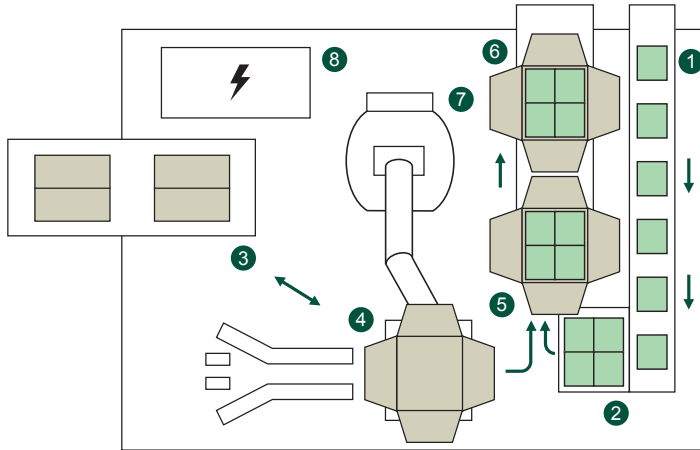
Der Mehrzweckgreifer macht das Laden verschiedener Produkttypen einfach und effizient.



Flexibilität in der Produktion

Ein zusätzliches Magazin kann hinzugefügt werden, um die Kapazität zu verdoppeln oder das parallele Laden mehrerer Kartongrößen zu ermöglichen.

Prozessbeispiel



- ① Produktzuführung
- ② Produktgruppierung
- ③ Kartonmagazin
- ④ Karton aufrichten
- ⑤ Beladen des Produkts
- ⑥ Kartonausgabe
- ⑦ Pick-and-place Roboter
- ⑧ Elektrischer Schaltschrank

Technische Daten NRCP-5

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Verpackungslänge	Verpackungsbreite	Verpackungshöhe	Magazin-Kapazität	Leistung/min	Leistung/h	Erforderliche Produktgrösse
152 mm – 610 mm	127 mm – 406 mm	100 mm – 406 mm	150 Kartons*	Bis zu 5 Kartons	Bis zu 300 Kartons	Gemäss Projektspezifikationen

Grösse (LxBxH)	Gewicht	Betriebsleistung	Druckluft
2,29 m x 3,93 m x 2,13 m	900 kg	230 V/30A 60 Hz 480 V/15A 60 Hz	90 PSI @ 10CFM

* Kann erweitert oder reduziert werden