



Der leichteste Weg, Schweres zu platzieren

Ein Gebinde oder Produkt sicher greifen, auf einem Band platzieren oder in einen Karton packen – das können viele Maschinen mit Delta Roboter. Wahre Ingenieurskunst beginnt dort, wo das auch für sehr schwere Produkte schnell und präzise gelingt.

NTL-50

- ✓ leicht integrierbar dank Grundfläche von 1,60 x 1,75 m
- ✓ bewährte Delta-Robotik von Codian
- ✓ hohe Performance, auch bei schweren Produkten
- ✓ optimierte Greifer-Technologie für schwer handhabbare Artikel (Form, Konsistenz)
- ✓ intuitive Bedienung über Bosch Rexroth HMI

Der NTL-50 ist eine mittels Delta Roboter realisierte Top Loading-Automatisierungslösung, deren Perfektion sich vor allem in zwei Dingen zeigt: Zum einen in der kompakten Bauform, die mit einer Grundfläche von 1,75 x 1,60 m auskommt. Zum anderen in der Konstruktion des Greifers. Hier realisieren wir die technisch beste Kombination aus Vakuum- und mechanischen Komponenten, um das Pick & Place Handling Ihrer Produkte auch dann zu einer sehr effizienten und sicheren Sache zu machen, wenn diese schwer oder wegen der Geometrie oder Eigenschaften schwieriger handhabbar sind.

Der NTL-50 kann Stand alone betrieben werden oder eignet sich hervorragend zur Integration in Linienkonzepte.

Damit Sie das denkbar Beste aus Ihren Prozessen rausholen, greifen wir als offizieller Integrator namhafter globaler Roboterhersteller gern auf neuestes Wissen in der Robotik-Entwicklung zurück. Und dass Sie beim NTL-50 werkzeuglos Ihre Formatwechsel realisieren können, ist für uns eine Selbstverständlichkeit.

Details



Optimierte Greifertechnologie

Der optimierte Greifer ermöglicht die Handhabung einer breiten Palette von Produkten - einschliesslich Lebensmitteln.



Schnell und verlässlich

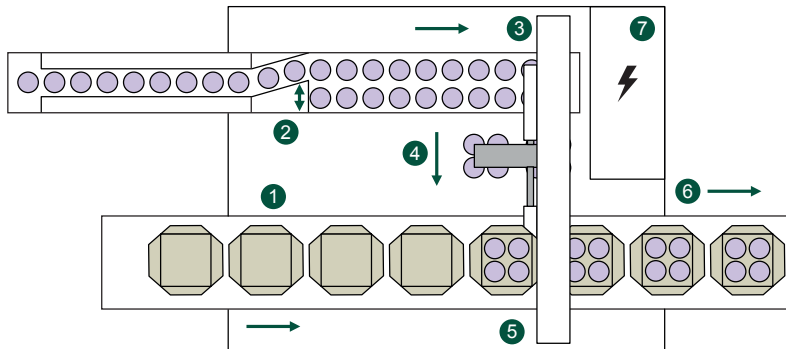
Der Delta-Roboter behält seine Geschwindigkeit und Präzision bei - auch bei schweren Produkten.



Kleine Stellfläche

Kompakte Grundfläche von nur 1,75 m x 1,60 m für eine einfache Integration in jede Produktionslinie.

Prozessbeispiel



- ① Kartonzuführung
- ② Produktgruppierung
- ③ Pick-and-place
- ④ Produkttransport
- ⑤ Beladen der Kartons
- ⑥ Kartonausgabe
- ⑦ Elektrischer Schaltschrank

Technische Daten NTL-50

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Verpackungslänge	Verpackungsbreite	Verpackungshöhe	Leistung/min	Leistung/h	Erforderliche Produktgrösse
Gemäss Projekt-spezifikationen	Gemäss Projekt-spezifikationen	Gemäss Projekt-spezifikationen	Bis zu 50 Entnahmen	Bis zu 3000 Entnahmen	Gemäss Projekt-spezifikationen

Grösse (LxBxH)	Gewicht	Betriebsleistung	Druckluft
1,75 m x 1,61 m x 2,55 m	900 kg	230 V/30A 60 Hz 480 V/15A 60 Hz	90 PSI @ 10CFM

* Kann erweitert oder reduziert werden